

www.klingseisen.de

Tools & solutions



## Flyer 5/2017

**gängige  
Werkzeugaufnahmen**

**DIN69871 SK40+50  
MAS-BT/JIS SK40+50  
HSK-A63**

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0  
Fax. (07424) 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)





# Werkzeugaufnahmen DIN 69871

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Bruttopreise



## Spannzangenfutter ER

gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		
SKxERxA	€	
<b>G310</b>	40x16x63	<b>39,10</b>
G310	40x16x100	<b>44,30</b>
G310	40x25x60	<b>39,10</b>
G310	40x25x100	<b>47,40</b>
G310	40x32x70	<b>41,30</b>
G310	40x32x100	<b>47,40</b>
A=160 nur in AD/B		
G310	40x40x80	<b>45,00</b>
G310	40x40x120	<b>71,90</b>
G310	50x25x60	<b>64,50</b>
G310	50x32x70	<b>66,00</b>
G310	50x40x80	<b>67,00</b>

Form AD/B		
SKxERxA	€	
<b>G310D</b>	40x16x63	<b>43,80</b>
G310D	40x16x100	<b>51,50</b>
G310D	40x25x60	<b>43,80</b>
G310D	40x25x100	<b>54,50</b>
G310D	40x32x70	<b>46,00</b>
G310D	40x32x100	<b>54,70</b>
G310D	40x32x160	<b>86,70</b>
G310D	40x40x80	<b>50,00</b>
G310D	40x40x120	<b>76,60</b>
G310D	50x25x60	<b>71,00</b>
G310D	50x32x70	<b>73,50</b>
G310D	50x40x80	<b>73,50</b>
Längere A-Maße bitte anfragen		



## Spannfutter Weldon

gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		
SKxd1xA	€	
<b>G320</b>	40x6x50	<b>31,70</b>
G320	40x6x100	<b>38,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x8x50	<b>29,70</b>
G320	40x8x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x10x50	<b>29,70</b>
G320	40x10x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x12x50	<b>29,70</b>
G320	40x12x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x14x50	<b>29,70</b>
G320	40x16x63	<b>29,70</b>
G320	40x16x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x18x63	<b>29,70</b>
G320	40x20x35	<b>51,60</b>
G320	40x20x63	<b>29,70</b>
G320	40x20x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x25x 35	<b>51,60</b>
G320	40x25x100	<b>36,50</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x32x100	<b>40,70</b>
A=160 nur in AD/B		
G320	40x40x120	<b>55,00</b>
G320	50x6x63	<b>50,50</b>
G320	50x8x63	<b>48,20</b>
G320	50x10x63	<b>48,20</b>
G320	50x12x63	<b>48,20</b>
G320	50x12x100	<b>64,00</b>
G320	50x16x63	<b>48,20</b>
G320	50x16x100	<b>64,00</b>
A=160 nur in AD/B		
A=200 nur in AD/B		
G320	50x20x63	<b>48,20</b>
G320	50x20x100	<b>64,00</b>
A=160 nur in AD/B		
A=200 nur in AD/B		
G320	50x25x80	<b>53,00</b>
G320	50x32x100	<b>57,00</b>
G320	50x40x100	<b>68,00</b>
Längere A-Maße auch bis 250mm bitte anfragen		

Form AD/B		
SKxd1xA	€	
<b>G320D</b>	40x6x50	<b>35,00</b>
G320D	40x6x100	<b>42,00</b>
G320D	40x6x160	<b>77,00</b>
G320D	40x8x50	<b>32,70</b>
G320D	40x8x100	<b>40,70</b>
G320D	40x8x160	<b>78,10</b>
G320D	40x10x50	<b>32,70</b>
G320D	40x10x100	<b>40,70</b>
G320D	40x10x160	<b>78,10</b>
G320D	40x12x50	<b>32,70</b>
G320D	40x12x100	<b>40,70</b>
G320D	40x12x160	<b>78,10</b>
G320D	40x14x50	<b>32,70</b>
G320D	40x16x63	<b>32,70</b>
G320D	40x16x100	<b>40,70</b>
G320D	40x16x160	<b>78,10</b>
G320D	40x18x63	<b>32,70</b>
G320D	40x20x35	<b>55,70</b>
G320D	40x20x63	<b>32,70</b>
G320D	40x20x100	<b>40,70</b>
G320D	40x20x160	<b>78,10</b>
G320D	40x25x 35	<b>55,70</b>
G320D	40x25x100	<b>40,80</b>
G320D	40x25x160	<b>89,10</b>
G320D	40x32x100	<b>44,30</b>
G320D	40x32x160	<b>90,60</b>
G320D	40x40x120	<b>58,30</b>
G320D	50x6x63	<b>54,30</b>
G320D	50x8x63	<b>52,50</b>
G320D	50x10x63	<b>52,50</b>
G320D	50x12x63	<b>52,50</b>
G320D	50x12x100	<b>67,80</b>
G320D	50x16x63	<b>52,50</b>
G320D	50x16x100	<b>67,80</b>
G320D	50x16x160	<b>99,50</b>
G320D	50x16x200	<b>158,90</b>
G320D	50x20x63	<b>52,50</b>
G320D	50x20x100	<b>67,80</b>
G320D	50x20x160	<b>99,50</b>
G320D	50x20x200	<b>158,90</b>
G320D	50x25x80	<b>58,00</b>
G320D	50x32x100	<b>61,50</b>
G320D	50x40x100	<b>72,00</b>



## Hochleistungs-Präzisions CNC-Bohrfutter

Rechts-Linkslauf geeignet  
\* mit Sechskant-Schlüssel  
Rundlaufabweichung 20µm max.

SK x d1	Form A	€
<b>G334</b>	40 x 0,5-8	<b>244,00</b>
G334	40 x 1-13*	<b>207,50</b>
G334	40 x 3-16*	<b>227,50</b>
G334	50 x 1-13*	<b>248,50</b>
G334	50 x 3-16*	<b>264,00</b>



## Präzisions CNC-Bohrfutter

Rechts-Linkslauf geeignet  
mit Sechskant-Schlüssel  
Rundlaufabweichung 35µm max.

SK x d1	Form AD/B	€
<b>G333D</b>	40 x 1-13	<b>161,50</b>
G333D	40 x 3-16	<b>176,50</b>
G333D	50 x 1-13	<b>200,00</b>
G333D	50 x 3-16	<b>212,00</b>



NC-Bohrfutter mit Schlüssel  
auch zur Handspannung geeignet

SK x d1	Form A	€
<b>G332</b>	40 x 1-13	<b>135,50</b>
G332	40 x 3-16	<b>151,50</b>
G332	50 x 1-13	<b>166,00</b>
G332	50 x 3-16	<b>176,00</b>



## Schrumpf-Futter

gewuchtet G2,5 20.000 U/min

SKxd1xA	Form AD/B	€
<b>G328D</b>	40x6x80	<b>96,60</b>
G328D	40x8x80	<b>96,60</b>
G328D	40x10x80	<b>96,60</b>
G328D	40x12x80	<b>96,60</b>
G328D	40x16x80	<b>96,60</b>
G328D	40x20x80	<b>96,60</b>
G328D	40x25x100	<b>96,60</b>



# Werkzeugaufnahmen DIN 69871

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Bruttopreise



**Messerkopf-Aufnahme**  
nach DIN6357



**Kombi-Fräserdorn**  
incl. Schraube+Mitnehmerring



**Aufnahme für Einschraub-Fräser**

Form A		
	SKxd1xA	€
<b>G342</b>	40x16x35	<b>42,50</b>
G342	40x16x100	<b>61,90</b>
G342	40x16x160	<b>73,40</b>
G342	40x22x35	<b>43,30</b>
G342	40x22x50	<b>48,30</b>
G342	40x22x100	<b>63,00</b>
G342	40x22x160	<b>74,50</b>
G342	40x27x35	<b>45,00</b>
G342	40x27x100	<b>64,20</b>
G342	40x32x55	<b>45,00</b>
G342	40x32x100	<b>69,90</b>
G342	40x40x60 *	<b>60,00</b>
G342	40x40x100*	<b>Anfrage</b>
G342	50x22x35	<b>56,60</b>
G342	50x22x100	<b>81,40</b>
G342	50x22x160	<b>98,30</b>
G342	50x27x35	<b>56,60</b>
G342	50x27x100	<b>81,40</b>
G342	50x27x160	<b>98,30</b>
G342	50x32x35	<b>60,00</b>
G342	50x32x100	<b>85,00</b>
G342	50x32x160	<b>102,10</b>
G342	50x40x55 *	<b>80,00</b>
G342	50x60x70 *	<b>151,60</b>

Form AD/B		
	SKxd1xA	€
<b>G342D</b>	40x16x35	<b>50,80</b>
G342D	40x16x100	<b>70,30</b>
nur in Form A		
G342D	40x22x35	<b>51,60</b>
G342D	40x22x50	<b>56,60</b>
G342D	40x22x100	<b>73,00</b>
nur in Form A		
G342D	40x27x35	<b>53,30</b>
G342D	40x27x100	<b>74,10</b>
G342D	40x32x55	<b>53,30</b>
G342D	40x32x100	<b>80,00</b>
G342D	40x40x60 *	<b>70,00</b>
nur in Form A		
G342D	50x22x35	<b>66,60</b>
G342D	50x22x100	<b>93,30</b>
nur in Form A		
G342D	50x27x35	<b>66,60</b>
G342D	50x27x100	<b>93,30</b>
nur in Form A		
G342D	50x32x35	<b>70,00</b>
G342D	50x32x100	<b>96,60</b>
nur in Form A		
G342D	50x40x55 *	<b>90,00</b>
G342D	50x60x70 *	<b>163,00</b>

KüMi-Austritt direkt in den Messerkopf

Form A		
	SKxd1xA	€
<b>G340</b>	40x16x 55	<b>40,00</b>
G340	40x16x100	<b>53,50</b>
G340	40x16x160	<b>92,00</b>
G340	40x22x 55	<b>41,00</b>
G340	40x22x100	<b>54,40</b>
G340	40x22x160	<b>92,00</b>
G340	40x27x 62	<b>41,00</b>
G340	40x27x100	<b>56,00</b>
G340	40x27x160	<b>94,00</b>
G340	40x32x 60	<b>44,50</b>
G340	40x32x100	<b>57,50</b>
G340	40x32x160	<b>98,00</b>
G340	40x40x 60	<b>50,50</b>
G340	40x40x100	<b>72,30</b>
G340	40x40x160	<b>133,40</b>
G340	50x16x 55	<b>58,30</b>
G340	50x16x100	<b>70,00</b>
G340	50x16x160	<b>101,00</b>
G340	50x22x 55	<b>58,30</b>
G340	50x22x100	<b>70,00</b>
G340	50x22x160	<b>101,60</b>
G340	50x27x 55	<b>58,30</b>
G340	50x27x100	<b>71,60</b>
G340	50x27x160	<b>103,30</b>
G340	50x32x 55	<b>60,80</b>
G340	50x32x100	<b>72,50</b>
G340	50x32x160	<b>103,10</b>
G340	50x40x 55	<b>78,30</b>
G340	50x40x100	<b>90,00</b>
G340	50x40x160	<b>141,60</b>

Form AD/B auf Anfrage

Form AD/B		
	SKxGewxA	€
<b>G347D</b>	40xM 8x44	<b>85,00</b>
G347D	40xM 8x69	<b>97,50</b>
G347D	40xM10x44	<b>85,00</b>
G347D	40xM10x69	<b>92,50</b>
G347D	40xM10x94	<b>106,60</b>
G347D	40xM12x44	<b>85,00</b>
G347D	40xM12x69	<b>92,50</b>
G347D	40xM12x94	<b>106,60</b>
G347D	40xM12x119	<b>123,30</b>
G347D	40xM12x144	<b>140,40</b>
G347D	40xM16x44	<b>85,00</b>
G347D	40xM16x69	<b>97,50</b>
G347D	40xM16x94	<b>106,60</b>
G347D	40xM16x119	<b>123,30</b>
G347D	40xM16x144	<b>142,90</b>
G347D	40xM16x169	<b>155,40</b>
G347D	50xM10x69	<b>116,60</b>
G347D	50xM10x119	<b>146,60</b>
G347D	50xM10x169	<b>177,40</b>
G347D	50xM12x69	<b>116,60</b>
G347D	50xM12x119	<b>146,60</b>
G347D	50xM12x169	<b>177,40</b>
G347D	50xM16x69	<b>116,60</b>
G347D	50xM16x119	<b>146,60</b>
G347D	50xM16x169	<b>177,40</b>

gewuchtet G6,3 15.000 U/min



**Einsatzhülse für MK mit Lappen**

Form AD		
	SKxMKxA	€
<b>G360</b>	40x1x50	<b>31,70</b>
G360	40x2x50	<b>31,70</b>
G360	40x3x70	<b>31,70</b>
G360	40x4x95	<b>36,00</b>
G360	50x2x50	<b>47,00</b>
G360	50x3x65	<b>47,00</b>
G360	50x4x95	<b>47,00</b>
G360	50x5x105	<b>56,00</b>



**Einsatzhülse für MK mit Anzugsgewinde**

Form A		
	SKxMKxA	€
<b>G361</b>	40x1x50	<b>57,50</b>
G361	40x2x50	<b>57,50</b>
G361	40x3x70	<b>58,00</b>
G361	40x4x95	<b>62,50</b>
G361	50x2x60	<b>78,00</b>
G361	50x3x65	<b>78,00</b>
G361	50x4x95	<b>83,50</b>
G361	50x5x105	<b>89,00</b>



**Anzugsbolzen DIN 69872**

<b>G050</b>	SK40 mit Bohr.	<b>5,70</b>
G050	SK40 ohne Bohr.	<b>5,70</b>
G050	SK50 mit Bohr.	<b>8,70</b>
G050	SK50 ohne Bohr.	<b>8,70</b>



**Gewindeschneid-Futter**

mit Längenausgleich

auf Zug und Druck

	SKxGröße	Form A
<b>G317</b>	40x1 M3-M12	<b>163,30</b>
G317	40x2 M8-M20	<b>175,60</b>
G317	50x1 M3-M12	<b>225,00</b>
G317	50x2 M8-M20	<b>235,00</b>
G317	50x3 M14-M33	<b>383,20</b>

Gewindeschneid-Einsätze siehe Rückseite



# Werkzeugaufnahmen MAS-BT/JIS

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Bruttopreise



**Spannzangenfutter ER**  
gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		
	BTxERxA	€
<b>G410</b>	40x16x60	<b>39,00</b>
G410	40x16x100	<b>43,00</b>
G410	40x16x160	<b>76,30</b>
G410	40x25x 60	<b>39,00</b>
G410	40x25x100	<b>52,00</b>
G410	40x32x60	<b>41,50</b>
G410	40x32x100	<b>55,00</b>
G410	40x40x80	<b>43,00</b>
G410	40x40x160	<b>85,00</b>
G410	50x25x 70	<b>80,50</b>
G410	50x32x 70	<b>75,20</b>
G410	50x32x100	<b>119,20</b>
G410	50x32x160	<b>129,90</b>
G410	50x40x80	<b>75,20</b>



**Spannfutter Weldon**  
gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		
	BTxd1xA	€
<b>G420</b>	40x6x50	<b>32,00</b>
G420	40x6x100	<b>46,50</b>
G420	40x8x50	<b>30,50</b>
G420	40x8x100	<b>43,00</b>
G420	40x10x63	<b>30,50</b>
G420	40x10x100	<b>43,00</b>
G420	40x10x160	<b>57,50</b>
G420	40x12x63	<b>30,50</b>
G420	40x12x100	<b>43,00</b>
G420	40x12x160	<b>57,50</b>
G420	40x14x63	<b>30,50</b>
G420	40x16x63	<b>30,50</b>
G420	40x16x100	<b>43,00</b>
G420	40x16x160	<b>57,50</b>
G420	40x20x63	<b>30,50</b>
G420	40x20x100	<b>43,00</b>
G420	40x20x160	<b>57,50</b>
G420	40x25x100	<b>33,50</b>
G420	40x32x100	<b>47,00</b>



**Messerkopf-Aufnahme**  
nach DIN6357

Form A		
	BTxd1xA	€
<b>G442</b>	40x16x 45	<b>42,50</b>
G442	40x22x 45	<b>41,50</b>
G442	40x27x 45	<b>41,50</b>
G442	40x32x 50	<b>44,00</b>
G442	40x40x 55 *	<b>54,00</b>
G442	50x22x 55	<b>60,00</b>
G442	50x27x 55	<b>60,00</b>
G442	50x27x100	<b>72,00</b>
G442	50x32x 55	<b>64,00</b>
G442	50x40x 55 *	<b>73,00</b>



**Einsatzhülsen für MK**  
mit Lappen

Form AD		
	BTxMKxA	€
<b>G460</b>	40x1x50	<b>32,00</b>
G460	40x1x160	<b>116,70</b>
G460	40x2x50	<b>32,00</b>
G460	40x3x70	<b>32,00</b>
G460	40x4x95	<b>34,50</b>
G460	50x1x 45	<b>48,50</b>
G460	50x2x 50	<b>48,50</b>
G460	50x3x 65	<b>48,50</b>
G460	50x4x 95	<b>50,00</b>
G460	50x5x105	<b>55,50</b>



**Hochleistungs-Präzisions CNC-Bohrfutter**  
Rechts-Linkslauf geeignet  
\*mit Sechskant-Schlüssel

	BT x d1	Form A
<b>G434</b>	40 x 0,5-8	<b>244,00</b>
G434	40 x 1-13*	<b>208,00</b>
G434	40 x 3-16*	<b>227,50</b>

G420	50x6x 63	<b>60,50</b>
G420	50x8x 63	<b>58,00</b>
G420	50x10x63	<b>58,00</b>
G420	50x12x 80	<b>58,00</b>
G420	50x16x 80	<b>58,00</b>
G420	50x20x 80	<b>58,00</b>
G420	50x25x100	<b>62,50</b>
G420	50x32x105	<b>67,00</b>

Längere A-Maße bitte anfragen



**Kombi-Fräserdorn**  
incl. Schraube+Mitnehmerring

	BTxd1xA	Form A
<b>G440</b>	40x16x 55	<b>41,50</b>
G440	40x22x 55	<b>42,00</b>
G440	40x27x 55	<b>42,00</b>
G440	40x32x 60	<b>49,00</b>
G440	40x40x 60	<b>55,00</b>
G440	50x16x 70	<b>57,00</b>
G440	50x22x70	<b>57,00</b>
G440	50x27x 70	<b>58,00</b>
G440	50x32x 70	<b>60,00</b>
G440	50x40x 70	<b>66,00</b>



**Gewindeschneid-Futter**

	BTxGröße	Form A
<b>G417</b>	40x1 M3-M12	<b>159,80</b>
G417	40x2 M8-M20	<b>176,30</b>
G417	50x1 M3-M12	<b>227,40</b>
G417	50x2 M8-M20	<b>261,80</b>
G417	50x3 M14-M33	<b>450,40</b>



**NC-Bohrfutter** mit Schlüssel  
auch zur Handspannung geeignet

	BT x d1	Form A
<b>G432</b>	40 x 1-13	<b>137,50</b>
G432	40 x 3-16	<b>154,00</b>



**Anzugsbolzen MAS-BT**  
ohne Bohrung

<b>G055</b>	S45°o BT 40	<b>6,00</b>
G055	S60°o BT 40	<b>6,00</b>
G055	S90°o BT 40	<b>6,00</b>
G055	S45°o BT 50	<b>9,20</b>
G055	S60°o BT 50	<b>9,20</b>
G055	S90°o BT 50	<b>9,20</b>



**Gewindeschneideinsätze MIT Rutschkuppl.** ab €

<b>G013</b>	MIT Größe 1	<b>38,70</b>
G013	MIT Größe 2	<b>53,60</b>
G013	MIT Größe 3	<b>120,30</b>



**Gewindeschneideinsätze OHNE Rutschkuppl.** ab €

<b>G013</b>	OHNE Größe 1	<b>17,00</b>
G013	OHNE Größe 2	<b>24,50</b>
G013	OHNE Größe 3	<b>61,80</b>



# Werkzeugaufnahmen HSK-A63 DIN 69893

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Bruttopreise



## Spannzangenfutter ER HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	ER	x	A	€/ St.
<b>G610A63</b>	16	x	100	<b>80,00</b>
G610A63	16	x	160	<b>102,50</b>
G610A63	25	x	100	<b>80,00</b>
G610A63	25	x	160	<b>102,50</b>
G610A63	32	x	100	<b>80,00</b>
G610A63	32	x	160	<b>105,00</b>
G610A63	40	x	120	<b>86,00</b>
G610A63	40	x	160	<b>112,00</b>

Rundlaufabweichung: 5 µm max.



## Schrumpf-Futter HSK-A63

gewuchtet G2,5 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€/ St.
<b>G628A63</b>	6	x	80	<b>98,10</b>
G628A63	8	x	80	<b>98,10</b>
G628A63	10	x	85	<b>98,10</b>
G628A63	12	x	90	<b>98,10</b>
G628A63	16	x	90	<b>98,10</b>
G628A63	20	x	100	<b>98,10</b>
G628A63	25	x	115	<b>98,10</b>

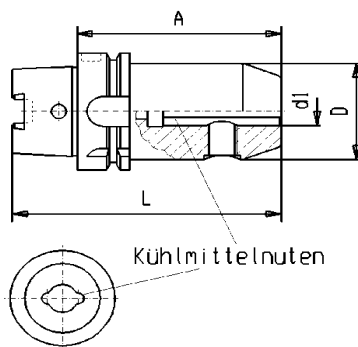
Rundlaufabweichung: 3 µm max.



## Spannfutter Weldon HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€/ St.
<b>G620A63</b>	6	x	65	<b>80,90</b>
G620A63	6	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	6	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	8	x	65	<b>80,90</b>
G620A63	8	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	8	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	10	x	65	<b>80,90</b>
G620A63	10	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	10	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	12	x	80	<b>80,90</b>
G620A63	12	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	12	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	16	x	80	<b>80,90</b>
G620A63	16	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	16	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	20	x	80	<b>80,90</b>
G620A63	20	x	100	<b>97,30</b>
G620A63	20	x	160	<b>129,10</b>
G620A63	25	x	110	<b>95,30</b>
G620A63	32	x	110	<b>100,40</b>



## Spannfutter Weldon HSK-A63 mit KÜHLMITTELNUTEN

Artikel-Nummer	d1	x	A	€/ St.
<b>G623A63</b>	8		65	<b>104,00</b>
G623A63	10		65	<b>104,00</b>
G623A63	12		80	<b>104,00</b>
G623A63	16		80	<b>104,00</b>
G623A63	20		80	<b>104,00</b>
G623A63	25		110	<b>113,00</b>

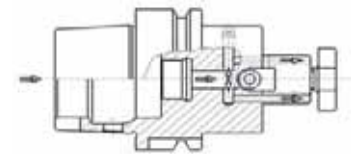


## Messerkopf-Aufnahme HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 15.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€/ St.
<b>G643A63</b>	16	x	45 K	<b>111,00</b>
G643A63	22	x	50 K	<b>111,00</b>
G643A63	27	x	60 K	<b>119,00</b>
G643A63	32	x	60 K	<b>123,00</b>
G643A63	40	x	60 K	<b>136,60</b>

## Mit innerer Kühlmittel-Zufuhr



## Kurze Einsatzhülse MK / Lappen

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	MK	x	A	€/ St.
<b>G660A63</b>	1	x	100	<b>78,30</b>
G660A63	2	x	120	<b>78,30</b>
G660A63	3	x	140	<b>80,30</b>
G660A63	4	x	160	<b>82,30</b>



## Präzisions-Bohrfutter

Rechts- Linkslauf geeignet  
Rundlauf-Abweich. 35µm max.  
Mit zentraler innerer KüMi-Zufuhr

Artikel-Nummer	€/ St.
<b>G633A63</b>	13 IK 1-13mm <b>243,20</b>
<b>G633A63</b>	16 IK 2,5-16mm <b>248,20</b>



www.klingseisen.de



## Tools & solutions

### Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge  
Gewindewerkzeuge  
Reibwerkzeuge  
Senkwerkzeuge  
Fräswerkzeuge  
Sägewerkzeuge  
Spannwerkzeuge  
Messwerkzeuge  
Decolletagewerkzeuge  
Rändelwerkzeuge  
Montagewerkzeuge  
Wendeplattenwerkzeuge  
Schleifwerkzeuge  
Betriebseinrichtungen  
Antriebstechnik  
Schmierstoffe  
Klebstoffe  
Druckluftwerkzeuge  
Beschriftungswerkzeuge  
Räumwerkzeuge  
Entgratwerkzeuge  
Feilen  
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)