

www.klingseisen.de

Tools & solutions



**VHM
Schافتfräser**

**Katalog
07/2011**



EKA MILL ©

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0
Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de



: Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|----|
| EKAMILL HPC Fräser | 3 |
| EKAMILL HPC VHM Universalfräser..... | 3 |
| Universalfräser 4 Schneiden Schaft HB - 521414 | 3 |
| EKAMILL HPC VHM Universalfräser..... | 4 |
| Universalfräser 4 Schneiden lang Schaft HA - 520404 | 4 |
| EKAMILL HPC VHM Universalfräser..... | 5 |
| Universalfräser 6 Schneiden Schaft HA - 520604 | 5 |
| EKAMILL HPC Stahl-Fräser | 6 |
| Universalfräser 3 Schneiden Schaft HB - 521314 | 6 |
| EKAMILL HPC Fräser für Aluminium mit 3 Schneiden..... | 7 |
| VHM Schaftfräser für Aluminium 3 Schneiden Schaft HB - 520310..... | 7 |
| EKAMILL | 8 |
| Bedeutung der Symbole | 8 |
| EKAMILL Universalfräser "Schlicht" | 9 |
| EKAMILL Universalfräser VHM mit 2 Schneiden | 9 |
| Universalfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 533202 | 9 |
| Universalfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HB - 533212 | 10 |
| Universalfräser Radius 2 Schneiden Schaft HB - 503212..... | 11 |
| EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden | 12 |
| Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 533302 | 12 |
| Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden kurz Schaft HA - 533002 | 14 |
| Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden mit IK Schaft HB - 573312..... | 15 |
| Universalfräser Untermaß 45 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 539302 | 16 |
| Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 534302 | 17 |
| Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden Schaft HB - 534312 | 18 |
| Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden lang Schaft HB - 531312 | 19 |
| EKAMILL Universalfräser VHM mit 4 Schneiden | 20 |
| Universalfräser 30 Grad 4 Schneiden Schaft HA - 533402 | 20 |
| Universalfräser VHM mit 6 Schneiden..... | 21 |
| Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HA - 534602 | 21 |
| Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HB - 534612 | 22 |
| Universalfräser 45 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HA - 534902..... | 23 |
| Universalfräser 45 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HB - 534912..... | 24 |
| EKAMILL Universalfräser VHM mit 8 Schneiden | 25 |
| Universalfräser 45 Grad 8 Schneiden Schaft HA - 534802 | 25 |
| Universalfräser 45 Grad 8 Schneiden Schaft HB - 534812 | 25 |
| EKAMILL Universalfräser "Schrupp" | 26 |
| EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp-Schlicht | 26 |
| Universalfräser 30 Grad 3 bis 4 Schneiden Schaft HB - 537913 | 26 |
| EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp..... | 27 |
| Universalfräser 45 Grad 4 Schneiden Schaft HB - 536412 | 27 |
| Universalfräser 45 Grad 5 Schneiden Schaft HB - 536512 | 28 |



| | |
|--|----|
| Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HB - 536612 | 28 |
| EKAMILL Fräser für die Hartbearbeitung | 29 |
| VHM Schaftfräser 50 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HA - 515902 | 29 |
| VHM Schaftfräser 50 Grad 6 Schneiden Schaft HA - 515602 | 30 |
| VHM Schaftfräser 50 Grad 8 Schneiden Schaft HA - 515802 | 31 |
| VHM Radiusschaftfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 513202 | 32 |
| EKAMILL Fräser für Alu..... | 33 |
| VHM Fräser für Aluminium 45 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 554200 | 33 |
| EKAMILL Fräser für INOX | 34 |
| VHM Fräser für INOX 30 Grad 4 Schneiden Schaft HA - 563402 | 34 |
| VHM Fräser für INOX 30 Grad 4 Schneiden Schaft HB - 563412 | 35 |
| EKAMILL Entgratfräser..... | 36 |
| VHM Entgratfräser 4 Schneiden Schaft HA 90 Grad - 589402 | 36 |
| EKAMILL Bohrfräser..... | 37 |
| VHM Bohrfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA 90 Grad - 593200 | 37 |
| Schnittwerte | 38 |
| Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schaftfräser | 38 |
| Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schaftfräser | 39 |
| Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schaftfräser Typ 520404 und 520604 | 40 |
| Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schaftfräser Typ 520404 und 520604 | 41 |



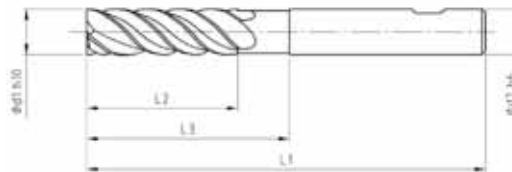
EKAMILL HPC VHM Universalfräser: Universalfräser 4 Schneiden Schaft HB - 521414

Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl
Werkzeugstahl, Stahlguss und Gusseisen.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
Beschichtung: ALCRONA
Schneidenzahl: $z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: $36^\circ/38^\circ$
Abmessungen: Ähnlich DIN 6527 - lang
Besonderheiten: ungleich geteilt, diverse \emptyset
mit Hals



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 521414 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | | QEKAMILL521414003000 | 36.30 |
| 521414 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | | QEKAMILL521414004000 | 36.30 |
| 521414 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | | QEKAMILL521414005000 | 36.30 |
| 521414 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | 20.0 | QEKAMILL521414006000 | 38.50 |
| 521414 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 21.0 | 25.0 | QEKAMILL521414008000 | 44.00 |
| 521414 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 30.0 | QEKAMILL521414010000 | 64.90 |
| 521414 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL521414012000 | 83.60 |
| 521414 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL521414014000 | 108.90 |
| 521414 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 36.0 | 42.0 | QEKAMILL521414016000 | 159.50 |
| 521414 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 36.0 | 47.0 | QEKAMILL521414018000 | 184.80 |
| 521414 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 41.0 | 55.0 | QEKAMILL521414020000 | 225.60 |



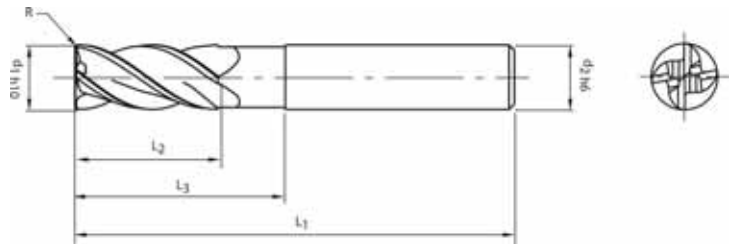
EKAMILL HPC VHM Universalfräser: Universalfräser 4 Schneiden lang Schaft HA - 520404

HPC
Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl
 Werkzeugstahl, Stahlguss und Gusseisen, sowie
 Chrom- und Nickelwerkstoffen und hochwarm-
 festen Werkstoffen geeignet.

Ausführung:

Schaftform: HA (DIN6535)
 Beschichtung: ALCRONA
 Schneidenzahl: $z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: $36^\circ/38^\circ$
 Abmessungen: Ähnlich DIN 6527 - lang
 Besonderheiten: ungleich geteilt, mit Hals
 und Eckenradius

EKAMILL®

WGR 50660


| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | R | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|------|-----|----------------------|--------|
| 520404 | 3.0 | 6.0 | 50.0 | 5.0 | | 0.3 | QEKAMILL520404003000 | 44.00 |
| 520404 | 4.0 | 6.0 | 50.0 | 6.0 | | 0.3 | QEKAMILL520404004000 | 44.00 |
| 520404 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | | 0.3 | QEKAMILL520404005000 | 44.00 |
| 520404 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 9.0 | 20.0 | 0.3 | QEKAMILL520404006000 | 46.20 |
| 520404 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 12.0 | 26.0 | 0.5 | QEKAMILL520404008000 | 52.80 |
| 520404 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 15.0 | 32.0 | 0.5 | QEKAMILL520404010000 | 78.10 |
| 520404 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 18.0 | 38.0 | 0.5 | QEKAMILL520404012000 | 101.20 |
| 520404 | 16.0 | 16.0 | 98.0 | 24.0 | 50.0 | 1.0 | QEKAMILL520404016000 | 191.40 |
| 520404 | 20.0 | 20.0 | 112.0 | 30.0 | 52.0 | 1.0 | QEKAMILL520404020000 | 270.60 |



EKAMILL HPC VHM Universalfräser: Universalfräser 6 Schneiden Schaft HA - 520604

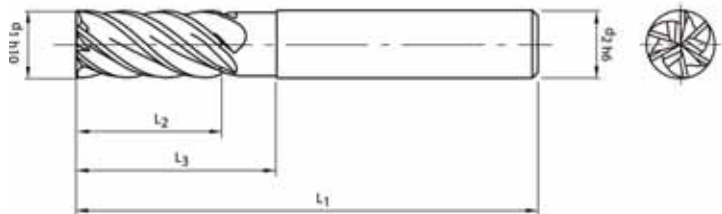
HPC

Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl Werkzeugstahl, Stahlguss und Gusseisen, sowie Chrom- und Nickelwerkstoffen und hochwarmfesten Werkstoffen geeignet. Zum Umfangsfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüten.

Ausführung:

Schaftform: HA (DIN6535)
 Beschichtung: ALCRONA
 Schneidenzahl: $z = 6$, 3 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: $39^\circ/42^\circ$
 Abmessungen: Ähnlich DIN 6527
 Besonderheiten: ungleich geteilt

EKAMILL®

WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 520604 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 15.0 | 20.0 | QEKAMILL520604006000 | 38.50 |
| 520604 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 21.0 | 25.0 | QEKAMILL520604008000 | 44.00 |
| 520604 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 30.0 | QEKAMILL520604010000 | 64.90 |
| 520604 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL520604012000 | 83.60 |
| 520604 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 36.0 | 42.0 | QEKAMILL520604016000 | 159.50 |
| 520604 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 41.0 | 55.0 | QEKAMILL520604020000 | 225.60 |



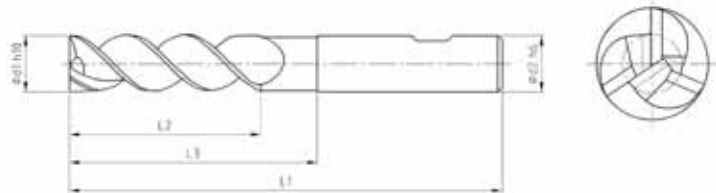
EKAMILL HPC Stahl-Fräser: Universalfräser 3 Schneiden Schaft HB - 521314

HPC
Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl,
 Vergütungsstahl und hochwarmeste Stähle.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
 Beschichtung: ALCRONA
 Schneidenzahl: $z = 3$, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 42° - 43°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang
 Besonderheiten: ungleich geteilt, diverse \emptyset
 mit Hals

EKAMILL®

WGR 50660


| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|------|----------------------|---------------|
| 521314 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | | QEKAMILL521314003000 | 36.30 |
| 521314 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | | QEKAMILL521314004000 | 36.30 |
| 521314 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | | QEKAMILL521314005000 | 36.30 |
| 521314 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | 20.0 | QEKAMILL521314006000 | 38.50 |
| 521314 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | 25.0 | QEKAMILL521314008000 | 44.00 |
| 521314 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 30.0 | QEKAMILL521314010000 | 64.90 |
| 521314 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL521314012000 | 83.60 |
| 521314 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL521314014000 | 108.90 |
| 521314 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | 42.0 | QEKAMILL521314016000 | 159.50 |
| 521314 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | 42.0 | QEKAMILL521314018000 | 184.90 |
| 521314 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | 55.0 | QEKAMILL521314020000 | 225.60 |



EKAMILL HPC Fräser für Aluminium mit 3 Schneiden: VHM Schaftfräser für Aluminium 3 Schneiden Schaft HB - 520310

HPC
Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen und NE-Metalle.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)

Beschichtung: blank

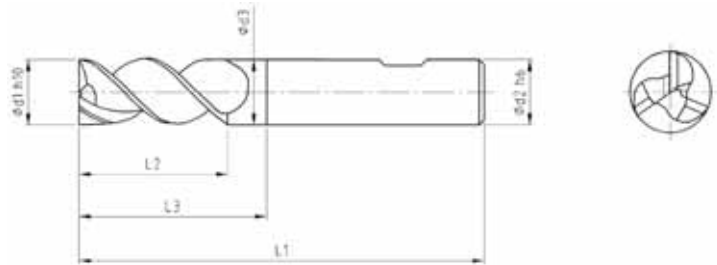
Nuten poliert

Schneidenzahl: $z = 3$, 1 Schneide über Mitte

Spiralwinkel: 42° - 43°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527

Besonderheiten: ungleich geteilt, Ausführung mit Hals

EKAMILL®

WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | d3 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 520310 | 3.0 | 6.0 | 2.7 | 57.0 | 8.0 | 12.0 | QEKAMILL520310003000 | 47.30 |
| 520310 | 4.0 | 6.0 | 3.7 | 57.0 | 11.0 | 18.0 | QEKAMILL520310004000 | 47.30 |
| 520310 | 5.0 | 6.0 | 4.7 | 57.0 | 13.0 | 18.0 | QEKAMILL520310005000 | 47.30 |
| 520310 | 6.0 | 6.0 | 5.6 | 57.0 | 13.0 | 18.0 | QEKAMILL520310006000 | 47.30 |
| 520310 | 8.0 | 8.0 | 7.4 | 63.0 | 21.0 | 25.0 | QEKAMILL520310008000 | 55.00 |
| 520310 | 10.0 | 10.0 | 9.2 | 72.0 | 22.0 | 30.0 | QEKAMILL520310010000 | 83.60 |
| 520310 | 12.0 | 12.0 | 11.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL520310012000 | 101.20 |
| 520310 | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 92.0 | 36.0 | 42.0 | QEKAMILL520310016000 | 189.20 |
| 520310 | 20.0 | 20.0 | 19.0 | 104.0 | 41.0 | 52.0 | QEKAMILL520310020000 | 254.20 |



EKAMILL: Bedeutung der Symbole

EKAMILL®

HPC (High Performance Cutting)

Fräser mit ungleicher Teilung für höchste Ansprüche

HPC

INOX

Fräser für rostfreie Stähle

INOX

UNI

Fräser für die Universalbearbeitung

UNI

GUSS

Fräser für die Gussbearbeitung

GUSS

ALU

Fräser für die Aluminiumbearbeitung

ALU

Hart

Fräser für die Hartbearbeitung

HART



EKAMILL Universalfräser VHM mit 2 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 533202

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 2, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|-----|----------------------|-------|
| 533202 | 1.0 | 3.0 | 50.0 | 3.0 | QEKAMILL533202001000 | 28.60 |
| 533202 | 1.5 | 3.0 | 50.0 | 4.0 | QEKAMILL533202001500 | 29.70 |
| 533202 | 2.0 | 3.0 | 50.0 | 5.0 | QEKAMILL533202002000 | 30.80 |
| 533202 | 2.5 | 3.0 | 50.0 | 6.0 | QEKAMILL533202002500 | 30.80 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 2 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HB - 533212

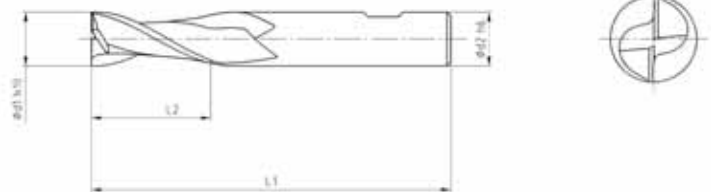
Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 2, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 533202 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL533212003000 | 17.60 |
| 533212 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL533212004000 | 17.60 |
| 533212 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533212005000 | 17.60 |
| 533212 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533212006000 | 17.60 |
| 533212 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL533212008000 | 22.00 |
| 533212 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL533212010000 | 33.00 |
| 533212 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533212012000 | 47.30 |
| 533212 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533212016000 | 77.00 |
| 533212 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL533212020000 | 135.30 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 2 Schneiden: Universalfräser Radius 2 Schneiden Schaft HB - 503212

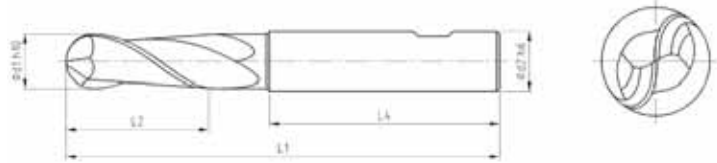
Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch für Alu und NE-Metalle geeignet

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 2, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - kurz



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 503212 | 2.0 | 6.0 | 54.0 | 5.0 | QEKAMILL503212002000 | 16.50 |
| 503212 | 3.0 | 6.0 | 54.0 | 5.0 | QEKAMILL503212003000 | 16.50 |
| 503212 | 4.0 | 6.0 | 54.0 | 8.0 | QEKAMILL503212004000 | 16.50 |
| 503212 | 5.0 | 6.0 | 54.0 | 9.0 | QEKAMILL503212005000 | 16.50 |
| 503212 | 6.0 | 6.0 | 54.0 | 10.0 | QEKAMILL503212006000 | 16.50 |
| 503212 | 8.0 | 8.0 | 58.0 | 12.0 | QEKAMILL503212008000 | 20.90 |
| 503212 | 10.0 | 10.0 | 66.0 | 14.0 | QEKAMILL503212010000 | 30.80 |
| 503212 | 12.0 | 12.0 | 73.0 | 16.0 | QEKAMILL503212012000 | 44.00 |
| 503212 | 16.0 | 16.0 | 82.0 | 22.0 | QEKAMILL503212016000 | 72.60 |
| 503212 | 20.0 | 20.0 | 92.0 | 26.0 | QEKAMILL503212020000 | 121.00 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 533302

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Sehr hohe Schneidleistung. Die Untermaßgrößen eignen sich speziell zum Passnutfräsen.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: z = 3, 1 Schneide über Mitte
Spiralwinkel: 30°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | Untermaß | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|----------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 533302 | 2.8 | ja | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL533302002800 | 22.00 |
| 533302 | 3.0 | | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL533302003000 | 22.00 |
| 533302 | 3.8 | ja | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL533302003800 | 22.00 |
| 533302 | 4.0 | | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL533302004000 | 22.00 |
| 533302 | 4.8 | ja | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533302004800 | 22.00 |
| 533302 | 5.0 | | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533302005000 | 22.00 |
| 533302 | 5.8 | ja | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533302005800 | 22.00 |
| 533302 | 6.0 | | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533302006000 | 22.00 |
| 533302 | 6.8 | ja | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL533302006800 | 28.60 |
| 533302 | 7.0 | | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL533302007000 | 28.60 |
| 533302 | 7.8 | ja | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL533302007800 | 28.60 |
| 533302 | 8.0 | | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL533302008000 | 28.60 |
| 533302 | 8.7 | ja | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL533302008700 | 36.30 |
| 533302 | 9.0 | | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL533302009000 | 36.30 |
| 533302 | 9.7 | ja | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL533302009700 | 36.30 |
| 533302 | 10.0 | | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL533302010000 | 36.30 |
| 533302 | 10.7 | ja | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302010700 | 50.60 |
| 533302 | 11.0 | | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302011000 | 50.60 |
| 533302 | 11.7 | ja | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302011700 | 50.60 |
| 533302 | 12.0 | | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302012000 | 50.60 |
| 533302 | 13.7 | ja | 14.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302013700 | 60.50 |
| 533302 | 14.0 | | 14.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533302014000 | 60.50 |
| 533302 | 15.7 | ja | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533302015700 | 82.50 |
| 533302 | 16.0 | | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533302016000 | 82.50 |



| Typ | d1 h10 | Untermaß | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|----------|-------|-------|------|----------------------|---------------|
| 533302 | 17.7 | ja | 18.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533302017700 | 103.40 |
| 533302 | 18.0 | | 18.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533302018000 | 103.40 |
| 533302 | 19.7 | ja | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL533302019700 | 122.10 |
| 533302 | 20.0 | | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL533302020000 | 122.10 |





EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden kurz Schaft HA - 533002

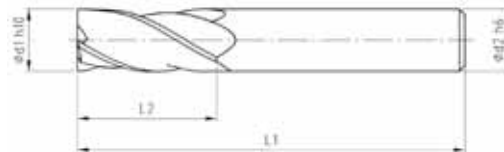
Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Sehr hohe Schneidleistung. Die Untermaßgrößen eignen sich speziell zum Passnutfräsen.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: z = 3, 1 Schneide über Mitte
Spiralwinkel: 30°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - kurz



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | Untermaß | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|----------|--------|----------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 533002.0 | 2.0 | | 6.0 | 39.0 | 4.0 | QEKAMILL533002002000 | 18.80 |
| 533002.0 | 2.5 | | 6.0 | 39.0 | 4.0 | QEKAMILL533002002500 | 18.80 |
| 533002.0 | 3.0 | | 6.0 | 39.0 | 5.0 | QEKAMILL533002003000 | 18.80 |
| 533002.0 | 3.5 | | 6.0 | 39.0 | 5.0 | QEKAMILL533002003500 | 18.80 |
| 533002.0 | 4.0 | | 6.0 | 39.0 | 7.0 | QEKAMILL533002004000 | 18.80 |
| 533002.0 | 4.5 | | 6.0 | 39.0 | 7.0 | QEKAMILL533002004500 | 18.80 |
| 533002.0 | 5.0 | | 6.0 | 39.0 | 8.0 | QEKAMILL533002005000 | 18.80 |
| 533002.0 | 5.5 | | 6.0 | 39.0 | 8.0 | QEKAMILL533002005500 | 18.80 |
| 533002.0 | 5.75 | * | 6.0 | 39.0 | 8.0 | QEKAMILL533002005750 | 18.80 |
| 533002.0 | 6.0 | | 6.0 | 39.0 | 8.0 | QEKAMILL533002006000 | 18.80 |
| 533002.0 | 6.75 | * | 8.0 | 43.0 | 11.0 | QEKAMILL533002006750 | 23.10 |
| 533002.0 | 7.0 | | 8.0 | 43.0 | 11.0 | QEKAMILL533002007000 | 23.10 |
| 533002.0 | 7.75 | * | 8.0 | 43.0 | 11.0 | QEKAMILL533002007750 | 23.10 |
| 533002.0 | 8.0 | | 8.0 | 43.0 | 11.0 | QEKAMILL533002008000 | 23.10 |
| 533002.0 | 8.7 | * | 10.0 | 50.0 | 13.0 | QEKAMILL533002008700 | 29.70 |
| 533002.0 | 9.0 | | 10.0 | 50.0 | 13.0 | QEKAMILL533002009000 | 29.70 |
| 533002.0 | 9.7 | * | 10.0 | 50.0 | 13.0 | QEKAMILL533002009700 | 29.70 |
| 533002.0 | 10.0 | | 10.0 | 50.0 | 13.0 | QEKAMILL533002010000 | 29.70 |
| 533002.0 | 12.0 | | 12.0 | 55.0 | 15.0 | QEKAMILL533002012000 | 38.50 |
| 533002.0 | 14.0 | | 14.0 | 58.0 | 15.0 | QEKAMILL533002014000 | 47.30 |
| 533002.0 | 16.0 | | 16.0 | 62.0 | 18.0 | QEKAMILL533002016000 | 77.00 |
| 533002.0 | 18.0 | | 18.0 | 70.0 | 20.0 | QEKAMILL533002018000 | 86.90 |
| 533002.0 | 20.0 | | 20.0 | 75.0 | 22.0 | QEKAMILL533002020000 | 93.50 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 3 Schneiden mit IK Schaft HB - 573312

Anwendung:

Fräsen von Grauguss, Temperguss, Stahl, Stahlguss, Chrom- und Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Stählen, Titan und Titanlegierungen, NE-Metallen, Graphit und Kunststoffen.

EKAMILL®

Ausführung:

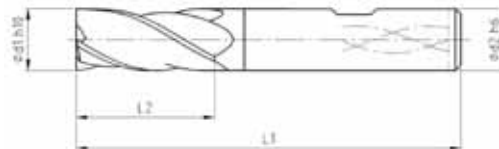
Schaftform: HB (DIN6535)

Beschichtung: TiALN

Schneidenzahl: z = 3, 1 Schneide über Mitte

Spiralwinkel: 30°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 573312 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL573312004000 | 51.00 |
| 573312 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 10.0 | QEKAMILL573312006000 | 51.00 |
| 573312 | 6.5 | 8.0 | 63.0 | 13.0 | QEKAMILL573312006500 | 74.80 |
| 573312 | 7.0 | 8.0 | 63.0 | 13.0 | QEKAMILL573312007000 | 74.80 |
| 573312 | 7.5 | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL573312007500 | 74.80 |
| 573312 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL573312008000 | 74.80 |
| 573312 | 8.5 | 10.0 | 72.0 | 16.0 | QEKAMILL573312008500 | 95.50 |
| 573312 | 9.0 | 10.0 | 72.0 | 16.0 | QEKAMILL573312009000 | 95.50 |
| 573312 | 9.5 | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL573312009500 | 95.50 |
| 573312 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL573312010000 | 95.50 |
| 573312 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 22.0 | QEKAMILL573312012000 | 126.90 |
| 573312 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 22.0 | QEKAMILL573312014000 | 170.30 |
| 573312 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 26.0 | QEKAMILL573312016000 | 184.40 |
| 573312 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 26.0 | QEKAMILL573312018000 | 251.70 |
| 573312 | 19.0 | 20.0 | 104.0 | 32.0 | QEKAMILL573312019000 | 259.20 |
| 573312 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 32.0 | QEKAMILL573312020000 | 259.20 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser Untermaß 45 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 539302

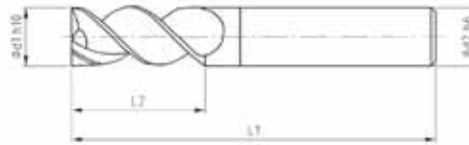
Anwendung:

Passnutenfräsen von Stahlguss, Baustahl, Werkzeugstahl, Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen.

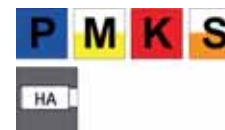
EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 3, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 45°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 539302 | 2.8 | 6.0 | 50.0 | 5.0 | QEKAMILL539302002800 | 39.60 |
| 539302 | 3.8 | 6.0 | 54.0 | 6.0 | QEKAMILL539302003800 | 39.60 |
| 539302 | 4.8 | 6.0 | 54.0 | 7.0 | QEKAMILL539302004800 | 39.60 |
| 539302 | 5.75 | 6.0 | 54.0 | 8.0 | QEKAMILL539302005750 | 39.60 |
| 539302 | 6.75 | 8.0 | 58.0 | 9.0 | QEKAMILL539302006750 | 55.00 |
| 539302 | 7.75 | 8.0 | 58.0 | 10.0 | QEKAMILL539302007750 | 55.00 |
| 539302 | 8.7 | 10.0 | 66.0 | 11.0 | QEKAMILL539302008700 | 64.90 |
| 539302 | 9.7 | 10.0 | 66.0 | 12.0 | QEKAMILL539302009700 | 64.90 |
| 539302 | 11.7 | 12.0 | 73.0 | 12.0 | QEKAMILL539302011700 | 80.30 |
| 539302 | 13.7 | 14.0 | 75.0 | 14.0 | QEKAMILL539302013700 | 97.90 |
| 539302 | 15.7 | 16.0 | 82.0 | 16.0 | QEKAMILL539302015700 | 157.30 |
| 539302 | 17.7 | 18.0 | 84.0 | 18.0 | QEKAMILL539302017700 | 169.40 |
| 539302 | 19.7 | 20.0 | 92.0 | 20.0 | QEKAMILL539302019700 | 202.50 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden Schaft HA - 534302

Anwendung:

Fräsen von Gusseisen, Hartguss, Temperguss, Stahlguss, Stahl, Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen (CrNi- und CrNiCo-Stähle).

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: $z = 3$, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 45°
 Abmessungen: nach Werksnorm



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|-----|----------------------|-------|
| 534302 | 1.0 | 3.0 | 38.0 | 2.0 | QEKAMILL534302001000 | 20.90 |
| 534302 | 1.5 | 3.0 | 38.0 | 3.0 | QEKAMILL534302001500 | 20.90 |
| 534302 | 2.0 | 3.0 | 54.0 | 4.0 | QEKAMILL534302002000 | 20.90 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden Schaft HB - 534312

Anwendung:

Fräsen von Gusseisen, Hartguss, Temperguss, Stahlguss, Stahl, Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen (CrNi- und CrNiCo-Stähle).

EKAMILL®

Ausführung:

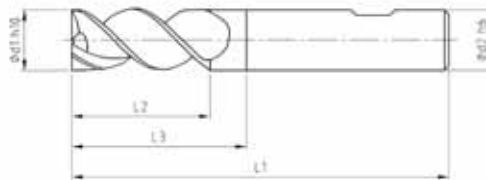
Schaftform: HB (DIN6535)

Beschichtung: TiALN

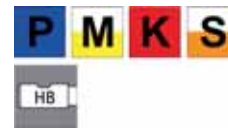
Schneidenzahl: z = 3, 1 Schneide über Mitte

Spiralwinkel: 45°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----|----------------------|--------|
| 534312 | 2.5 | 6.0 | 54.0 | 6.0 | | QEKAMILL534312002500 | 23.10 |
| 534312 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | | QEKAMILL534312003000 | 17.60 |
| 534312 | 3.5 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | | QEKAMILL534312003500 | 25.30 |
| 534312 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | | QEKAMILL534312004000 | 17.60 |
| 534312 | 4.5 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | | QEKAMILL534312004500 | 25.30 |
| 534312 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | | QEKAMILL534312005000 | 17.60 |
| 534312 | 5.5 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | | QEKAMILL534312005500 | 25.30 |
| 534312 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | 20 | QEKAMILL534312006000 | 17.60 |
| 534312 | 7.0 | 8.0 | 63.0 | 16.0 | | QEKAMILL534312007000 | 29.70 |
| 534312 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | 25 | QEKAMILL534312008000 | 22.00 |
| 534312 | 9.5 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | | QEKAMILL534312009500 | 49.50 |
| 534312 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 30 | QEKAMILL534312010000 | 33.00 |
| 534312 | 11.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | | QEKAMILL534312011000 | 69.30 |
| 534312 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 36 | QEKAMILL534312012000 | 47.30 |
| 534312 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | 36 | QEKAMILL534312014000 | 81.40 |
| 534312 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | 42 | QEKAMILL534312016000 | 102.30 |
| 534312 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | 42 | QEKAMILL534312018000 | 126.50 |
| 534312 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | 55 | QEKAMILL534312020000 | 150.70 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 3 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 3 Schneiden lang Schaft HB - 531312

Anwendung:

Fräsen von Gusseisen, Hartguss, Temperguss, Stahlguss, Stahl, Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen (CrNi- und CrNiCo-Stähle).

EKAMILL®

Ausführung:

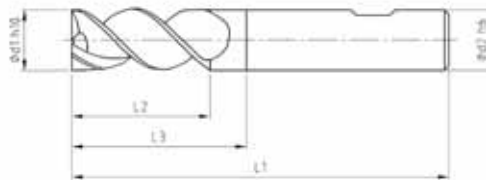
Schaftform: HB (DIN6535)

Beschichtung: TiALN

Schneidenzahl: $z = 3$, 1 Schneide über Mitte

Spiralwinkel: 45°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 531312 | 4.0 | 6.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL531312004000 | 28.60 |
| 531312 | 5.0 | 6.0 | 68.0 | 24.0 | QEKAMILL531312005000 | 28.60 |
| 531312 | 6.0 | 6.0 | 68.0 | 24.0 | QEKAMILL531312006000 | 28.60 |
| 531312 | 8.0 | 8.0 | 88.0 | 38.0 | QEKAMILL531312008000 | 42.90 |
| 531312 | 10.0 | 10.0 | 95.0 | 45.0 | QEKAMILL531312010000 | 57.20 |
| 531312 | 12.0 | 12.0 | 110.0 | 53.0 | QEKAMILL531312012000 | 77.00 |
| 531312 | 16.0 | 16.0 | 123.0 | 63.0 | QEKAMILL531312016000 | 137.50 |
| 531312 | 20.0 | 20.0 | 141.0 | 75.0 | QEKAMILL531312020000 | 205.80 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 4 Schneiden: Universalfräser 30 Grad 4 Schneiden Schaft HA - 533402

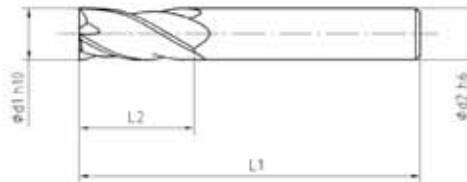
Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet.
 Sehr hohe Schneidleistung.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 4, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 533402 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL533402004000 | 24.20 |
| 533402 | 4.5 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL533402004500 | 24.20 |
| 533402 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533402005000 | 24.20 |
| 533402 | 5.5 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533402005500 | 24.20 |
| 533402 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL533402006000 | 24.20 |
| 533402 | 6.5 | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL533402006500 | 30.80 |
| 533402 | 7.0 | 8.0 | 63.0 | 16.0 | QEKAMILL533402007000 | 30.80 |
| 533402 | 7.5 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL533402007500 | 30.80 |
| 533402 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL533402008000 | 30.80 |
| 533402 | 8.5 | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL533402008500 | 48.40 |
| 533402 | 9.0 | 10.0 | 72.0 | 19.0 | QEKAMILL533402009000 | 48.40 |
| 533402 | 9.5 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL533402009500 | 48.40 |
| 533402 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL533402010000 | 48.40 |
| 533402 | 11.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533402011000 | 61.60 |
| 533402 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533402012000 | 61.60 |
| 533402 | 13.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533402013000 | 91.30 |
| 533402 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL533402014000 | 91.30 |
| 533402 | 15.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533402015000 | 107.80 |
| 533402 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533402016000 | 107.80 |
| 533402 | 17.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533402017000 | 150.70 |
| 533402 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL533402018000 | 150.70 |
| 533402 | 19.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL533402019000 | 159.50 |
| 533402 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL533402020000 | 159.50 |



Universalfräser VHM mit 6 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HA - 534602

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL[®]

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: z = 6, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 534602 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL534602004000 | 22.00 |
| 534602 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL534602005000 | 22.00 |
| 534602 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL534602006000 | 22.00 |
| 534602 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL534602008000 | 26.40 |
| 534602 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL534602010000 | 44.00 |
| 534602 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL534602012000 | 52.80 |
| 534602 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL534602016000 | 91.30 |



Universalfräser VHM mit 6 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HB - 534612

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: z = 6, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 534612 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL534612004000 | 22.00 |
| 534612 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL534612005000 | 22.00 |
| 534612 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL534612006000 | 22.00 |
| 534612 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL534612008000 | 26.40 |
| 534612 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL534612010000 | 44.00 |
| 534612 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL534612012000 | 52.80 |
| 534612 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL534612016000 | 91.30 |



Universalfräser VHM mit 6 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HA - 534902

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL[®]

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 6 - 8, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 45°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | z | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|-----|----------------------|--------|
| 534902 | 4.0 | 6.0 | 62.0 | 16.0 | 6.0 | QEKAMILL534902004000 | 26.40 |
| 534902 | 5.0 | 6.0 | 62.0 | 18.0 | 6.0 | QEKAMILL534902005000 | 26.40 |
| 534902 | 6.0 | 6.0 | 62.0 | 18.0 | 6.0 | QEKAMILL534902006000 | 26.40 |
| 534902 | 8.0 | 8.0 | 68.0 | 24.0 | 6.0 | QEKAMILL534902008000 | 29.70 |
| 534902 | 10.0 | 10.0 | 80.0 | 30.0 | 6.0 | QEKAMILL534902010000 | 52.80 |
| 534902 | 12.0 | 12.0 | 93.0 | 36.0 | 6.0 | QEKAMILL534902012000 | 62.70 |
| 534902 | 16.0 | 16.0 | 108.0 | 48.0 | 6.0 | QEKAMILL534902016000 | 116.60 |
| 534902 | 20.0 | 20.0 | 126.0 | 60.0 | 8.0 | QEKAMILL534902020000 | 170.50 |
| 534902 | 20.0 | 20.0 | 135.0 | 75.0 | 8.0 | QEKAMILL534902020001 | 192.50 |
| 534902 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534902020002 | 220.10 |
| 534902 | 25.0 | 25.0 | 160.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534902025000 | 456.60 |
| 534902 | 32.0 | 32.0 | 160.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534902032000 | 759.20 |



Universalfräser VHM mit 6 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HB - 534912

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 6 - 8, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 45°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | z | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|-----|----------------------|--------|
| 534912 | 4.0 | 6.0 | 62.0 | 16.0 | 6.0 | QEKAMILL534912004000 | 26.40 |
| 534912 | 5.0 | 6.0 | 62.0 | 18.0 | 6.0 | QEKAMILL534912005000 | 26.40 |
| 534912 | 6.0 | 6.0 | 62.0 | 18.0 | 6.0 | QEKAMILL534912006000 | 26.40 |
| 534912 | 8.0 | 8.0 | 68.0 | 24.0 | 6.0 | QEKAMILL534912008000 | 29.70 |
| 534912 | 10.0 | 10.0 | 80.0 | 30.0 | 6.0 | QEKAMILL534912010000 | 52.80 |
| 534912 | 12.0 | 12.0 | 93.0 | 36.0 | 6.0 | QEKAMILL534912012000 | 62.70 |
| 534912 | 16.0 | 16.0 | 108.0 | 48.0 | 6.0 | QEKAMILL534912016000 | 116.60 |
| 534912 | 20.0 | 20.0 | 126.0 | 60.0 | 8.0 | QEKAMILL534912020000 | 170.50 |
| 534912 | 20.0 | 20.0 | 135.0 | 75.0 | 8.0 | QEKAMILL534912020001 | 192.50 |
| 534912 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534912020002 | 220.10 |
| 534912 | 25.0 | 25.0 | 160.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534912025000 | 456.60 |
| 534912 | 32.0 | 32.0 | 160.0 | 95.0 | 8.0 | QEKAMILL534912032000 | 759.20 |



EKAMILL Universalfräser VHM mit 8 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 8 Schneiden Schaft HA - 534802

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: $z = 8$, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 534802 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL534802020000 | 145.20 |
| 534802 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 75.0 | QEKAMILL534802025000 | 434.60 |
| 534802 | 32.0 | 32.0 | 150.0 | 75.0 | QEKAMILL534802032000 | 726.10 |

EKAMILL Universalfräser VHM mit 8 Schneiden: Universalfräser 45 Grad 8 Schneiden Schaft HB - 534812

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
Beschichtung: TiALN
Schneidenzahl: $z = 8$, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 534812 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL534812020000 | 145.20 |
| 534812 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 75.0 | QEKAMILL534812025000 | 434.60 |
| 534812 | 32.0 | 32.0 | 150.0 | 75.0 | QEKAMILL534812032000 | 726.10 |



EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp-Schlicht: Universalfräser 30 Grad 3 bis 4 Schneiden Schaft HB - 537913

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet. Schrupp- und Schlichtfräsen in einem Arbeitsgang. Optimale Vorschübe, optimale Oberfläche, hohe Standzeit.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)

Beschichtung: X-CEED

Schneidenzahl: bis $\varnothing 8$ $z = 3$, 1 Schneide auf Mitte

Schneidenzahl: ab $\varnothing 10$ $Z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte

Spiralwinkel: 30°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | z | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|-----|----------------------|--------|
| 537913 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | 3.0 | QEKAMILL537913006000 | 45.10 |
| 537913 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | 3.0 | QEKAMILL537913008000 | 56.10 |
| 537913 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 4.0 | QEKAMILL537913010000 | 60.50 |
| 537913 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 4.0 | QEKAMILL537913012000 | 77.00 |
| 537913 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | 4.0 | QEKAMILL537913014000 | 99.00 |
| 537913 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | 4.0 | QEKAMILL537913016000 | 114.40 |
| 537913 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | 4.0 | QEKAMILL537913018000 | 157.30 |
| 537913 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | 4.0 | QEKAMILL537913020000 | 173.80 |



EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp: Universalfräser 45 Grad 4 Schneiden Schaft HB - 536412

Anwendung:

Speziell zum Schruppfräsen von Stahl, Gusseisen, NE-Metallen, rost- und säurebeständigen Stählen.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)

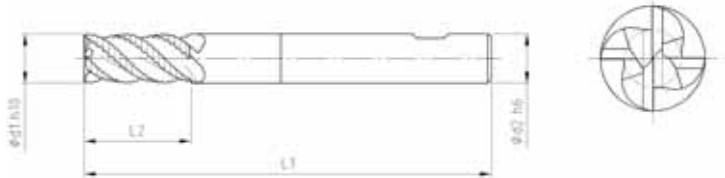
Beschichtung: TiAlN

Schneidenzahl: $z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte

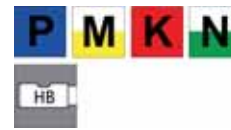
Spiralwinkel: 45°

Abmessungen: ähnlich DIN 6527

EKAMILL®



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|------|----------------------|--------|
| 536412 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | 20.0 | QEKAMILL536412006000 | 53.90 |
| 536412 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | 25.0 | QEKAMILL536412008000 | 53.90 |
| 536412 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | 30.0 | QEKAMILL536412010000 | 85.80 |
| 536412 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL536412012000 | 100.10 |
| 536412 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | 36.0 | QEKAMILL536412014000 | 136.40 |



EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp: Universalfräser 45 Grad 5 Schneiden Schaft HB - 536512

Anwendung:

Speziell zum Schruppfräsen von Stahl, Gusseisen, NE-Metallen, rost- und säurebeständigen Stählen.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
Beschichtung: TiAIN
Schneidenzahl: $z = 5$, 1 Schneide über Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527

EKAMILL®



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|------|----------------------|--------|
| 536512 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | 42.0 | QEKAMILL536512016000 | 167.20 |
| 536512 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | 42.0 | QEKAMILL536512018000 | 184.80 |

EKAMILL Universalfräser VHM Schrupp: Universalfräser 45 Grad 6 Schneiden Schaft HB - 536612

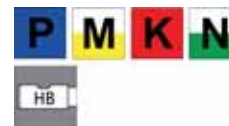
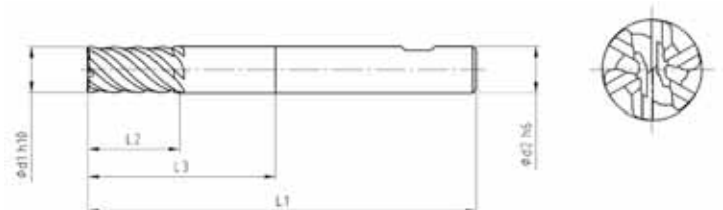
Anwendung:

Speziell zum Schruppfräsen von Stahl, Gusseisen, NE-Metallen, rost- und säurebeständigen Stählen.

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
Beschichtung: TiAIN
Schneidenzahl: $z = 6$, 2 Schneiden auf Mitte
Spiralwinkel: 45°
Abmessungen: ähnlich DIN 6527

EKAMILL®



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | L3 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 536612 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | 55.0 | QEKAMILL536612020000 | 261.90 |
| 536612 | 25.0 | 25.0 | 121.0 | 45.0 | 60.0 | QEKAMILL536612025000 | 384.00 |



EKAMILL Fräser für die Hartbearbeitung: VHM Schaftfräser 50 Grad 6 bis 8 Schneiden lang Schaft HA - 515902

Anwendung:

Umfangfräsen von Werkzeugstahl und gehärtetem Stahl von 50 bis 65 HRc.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt

Beschichtung: TiALN

Schneidenzahl: bis \varnothing 14 z = 6, sonst z = 8

nicht zur bzw. über Mitte schneidend

Spiralwinkel: 50°

Abmessungen: DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | z | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|-----|----------------------|--------|
| 515902 | 6.0 | 6.0 | 62.0 | 18.0 | 6.0 | QEKAMILL515902006000 | 31.90 |
| 515902 | 8.0 | 8.0 | 68.0 | 24.0 | 6.0 | QEKAMILL515902008000 | 35.20 |
| 515902 | 10.0 | 10.0 | 80.0 | 30.0 | 6.0 | QEKAMILL515902010000 | 61.60 |
| 515902 | 12.0 | 12.0 | 93.0 | 36.0 | 6.0 | QEKAMILL515902012000 | 73.70 |
| 515902 | 14.0 | 14.0 | 99.0 | 42.0 | 6.0 | QEKAMILL515902014000 | 104.50 |
| 515902 | 16.0 | 16.0 | 108.0 | 48.0 | 8.0 | QEKAMILL515902016000 | 118.80 |
| 515902 | 18.0 | 18.0 | 114.0 | 54.0 | 8.0 | QEKAMILL515902018000 | 165.50 |
| 515902 | 20.0 | 20.0 | 126.0 | 60.0 | 8.0 | QEKAMILL515902020000 | 189.20 |



EKAMILL Fräser für die Hartbearbeitung: VHM Schaftfräser 50 Grad 6 Schneiden Schaft HA - 515602

Anwendung:

Umfangfräsen von Werkzeugstahl und gehärtetem Stahl von 50 bis 65 HRc.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt

Beschichtung: TiALN

Schneidenzahl: z = 6

nicht über Mitte schneidend

Spiralwinkel: 50°

Abmessungen: DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 515602 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL515602004000 | 28.60 |
| 515602 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL515602005000 | 28.60 |
| 515602 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL515602006000 | 28.60 |
| 515602 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL515602008000 | 34.10 |
| 515602 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL515602010000 | 58.30 |
| 515602 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL515602012000 | 68.20 |
| 515602 | 14.0 | 14.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL515602014000 | 86.90 |



EKAMILL Fräser für die Hartbearbeitung: VHM Schaftfräser 50 Grad 8 Schneiden Schaft HA - 515802

Anwendung:

Umfangfräsen von Werkzeugstahl und gehärtetem Stahl von 50 bis 65 HRc.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt

Beschichtung: TiALN

Schneidenzahl: z = 8

nicht über Mitte schneidend

Spiralwinkel: 50°

Abmessungen: DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 515802 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL515802016000 | 105.70 |
| 515802 | 18.0 | 18.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL515802018000 | 138.60 |
| 515802 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL515802020000 | 169.40 |



EKAMILL Fräser für die Hartbearbeitung: VHM Radiuschaftfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 513202

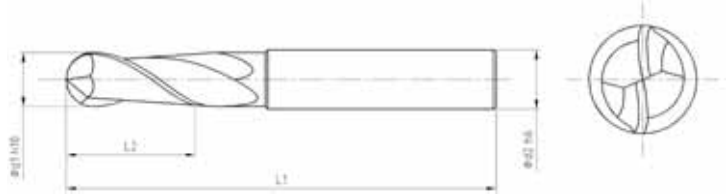
Anwendung:

Kopierfräsen von Werkzeugstahl und gehärtetem Stahl von 50 bis 65 HRc.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 2, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527



WGR 50660

| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 513202 | 1.0 | 4.0 | 50.0 | 1.5 | QEKAMILL513202001000 | 75.90 |
| 513202 | 1.5 | 4.0 | 50.0 | 2.5 | QEKAMILL513202001500 | 75.90 |
| 513202 | 2.0 | 6.0 | 50.0 | 3.0 | QEKAMILL513202002000 | 75.90 |
| 513202 | 2.5 | 6.0 | 50.0 | 4.0 | QEKAMILL513202002500 | 75.90 |
| 513202 | 3.0 | 6.0 | 70.0 | 5.0 | QEKAMILL513202003000 | 75.90 |
| 513202 | 4.0 | 6.0 | 70.0 | 6.0 | QEKAMILL513202004000 | 75.90 |
| 513202 | 5.0 | 6.0 | 80.0 | 8.0 | QEKAMILL513202005000 | 75.90 |
| 513202 | 6.0 | 6.0 | 90.0 | 9.0 | QEKAMILL513202006000 | 75.90 |
| 513202 | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 12.0 | QEKAMILL513202008000 | 90.20 |
| 513202 | 10.0 | 10.0 | 100.0 | 15.0 | QEKAMILL513202010000 | 129.80 |
| 513202 | 12.0 | 12.0 | 110.0 | 18.0 | QEKAMILL513202012000 | 162.80 |
| 513202 | 16.0 | 16.0 | 140.0 | 25.0 | QEKAMILL513202016000 | 312.70 |
| 513202 | 20.0 | 20.0 | 160.0 | 30.0 | QEKAMILL513202020000 | 437.80 |



EKAMILL Fräser für Alu: VHM Fräser für Aluminium 45 Grad 2 Schneiden Schaft HA - 554200

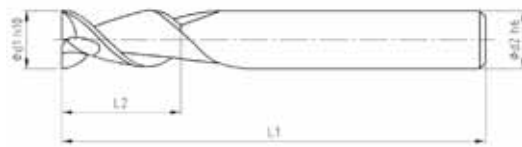
Anwendung:

Speziell zum Fräsen von Alu und Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Kupferlegierungen und NE-Metallen.

EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: blank
 Schneidenzahl: z = 2, 1 Schneide über Mitte
 Spiralwinkel: 45°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 554200 | 2.0 | 6.0 | 57.0 | 6.0 | QEKAMILL554200002000 | 17.60 |
| 554200 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL554200003000 | 17.60 |
| 554200 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL554200004000 | 17.60 |
| 554200 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL554200005000 | 17.60 |
| 554200 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL554200006000 | 17.60 |
| 554200 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL554200008000 | 22.00 |
| 554200 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL554200010000 | 33.00 |
| 554200 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL554200012000 | 47.30 |
| 554200 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL554200016000 | 77.00 |
| 554200 | 20.0 | 20.0 | 104.0 | 38.0 | QEKAMILL554200020000 | 129.80 |



EKAMILL Fräser für INOX: VHM Fräser für INOX 30 Grad 4 Schneiden Schaft HA - 563402

Anwendung:

Fräsen von Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen (CrNi- und Cr-NiCo-Stähle) und rost- und säurebeständigen Stählen.

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: $z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: nach Werksnorm

EKAMILL®



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 563402 | 2.0 | 2.0 | 32.0 | 8.0 | QEKAMILL563402002000 | 14.30 |
| 563402 | 3.0 | 3.0 | 32.0 | 12.0 | QEKAMILL563402003000 | 14.30 |
| 563402 | 4.0 | 4.0 | 40.0 | 12.0 | QEKAMILL563402004000 | 15.40 |
| 563402 | 5.0 | 5.0 | 50.0 | 14.0 | QEKAMILL563402005000 | 18.80 |



EKAMILL Fräser für INOX: VHM Fräser für INOX 30 Grad 4 Schneiden Schaft HB - 563412

Anwendung:

Fräsen von Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Werkstoffen (CrNi- und Cr-NiCo-Stähle) und rost- und säurebeständigen Stählen.

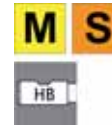
EKAMILL®

Ausführung:

Schaftform: HB (DIN6535)
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: $z = 4$, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Abmessungen: nach Werksnorm



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|-------|------|----------------------|--------|
| 563412 | 6.0 | 6.0 | 50.0 | 16.0 | QEKAMILL563412006000 | 22.00 |
| 563412 | 8.0 | 8.0 | 60.0 | 20.0 | QEKAMILL563412008000 | 28.60 |
| 563412 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL563412010000 | 45.10 |
| 563412 | 12.0 | 12.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL563412012000 | 57.20 |
| 563412 | 16.0 | 16.0 | 75.0 | 25.0 | QEKAMILL563412016000 | 81.40 |
| 563412 | 20.0 | 20.0 | 100.0 | 32.0 | QEKAMILL563412020000 | 124.30 |



EKAMILL Entgratfräser: VHM Entgratfräser 4 Schneiden Schaft HA 90 Grad - 589402

Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet.

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: TiALN
 Schneidenzahl: z = 4, nicht auf Mitte schneidend
 Spiralwinkel: 0°
 Spitzenwinkel 90°
 Abmessungen: nach Werksnorm

EKAMILL®



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|--------|
| 589402 | 4.0 | 4.0 | 54.0 | 9.0 | QEKAMILL589402004000 | 23.10 |
| 589402 | 6.0 | 6.0 | 54.0 | 12.0 | QEKAMILL589402006000 | 23.10 |
| 589402 | 8.0 | 8.0 | 58.0 | 15.0 | QEKAMILL589402008000 | 29.70 |
| 589402 | 10.0 | 10.0 | 66.0 | 16.0 | QEKAMILL589402010000 | 41.80 |
| 589402 | 12.0 | 12.0 | 73.0 | 18.0 | QEKAMILL589402012000 | 48.40 |
| 589402 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 25.0 | QEKAMILL589402016000 | 77.00 |
| 589402 | 20.0 | 20.0 | 92.0 | 30.0 | QEKAMILL589402020000 | 126.50 |



EKAMILL Bohrfräser: VHM Bohrfräser 30 Grad 2 Schneiden Schaft HA 90 Grad - 593200

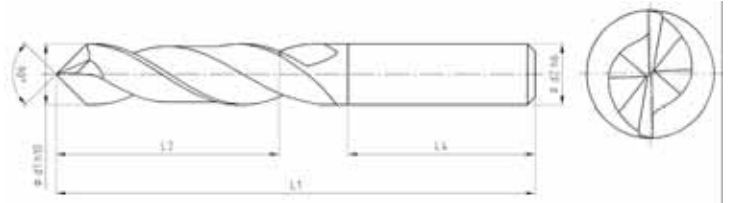
Anwendung:

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe als auch bei Alu und NE-Metalle geeignet.

Ausführung:

Schaftform: HA glatt
 Beschichtung: blank
 Schneidenzahl: z = 2, 2 Schneiden auf Mitte
 Spiralwinkel: 30°
 Spitzenwinkel 90°
 Abmessungen: ähnlich DIN 6527 - lang

EKAMILL®



WGR 50660



| Typ | d1 h10 | d2 h6 | L1 | L2 | Artikelcode | EUR |
|--------|--------|-------|------|------|----------------------|-------|
| 593200 | 3.0 | 6.0 | 57.0 | 8.0 | QEKAMILL593200003000 | 22.00 |
| 593200 | 4.0 | 6.0 | 57.0 | 11.0 | QEKAMILL593200004000 | 22.00 |
| 593200 | 5.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL593200005000 | 22.00 |
| 593200 | 6.0 | 6.0 | 57.0 | 13.0 | QEKAMILL593200006000 | 22.00 |
| 593200 | 8.0 | 8.0 | 63.0 | 19.0 | QEKAMILL593200008000 | 29.70 |
| 593200 | 10.0 | 10.0 | 72.0 | 22.0 | QEKAMILL593200010000 | 42.90 |
| 593200 | 12.0 | 12.0 | 83.0 | 26.0 | QEKAMILL593200012000 | 56.10 |
| 593200 | 16.0 | 16.0 | 92.0 | 32.0 | QEKAMILL593200016000 | 82.50 |



Schnittwerte: Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schafffräser

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.
Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

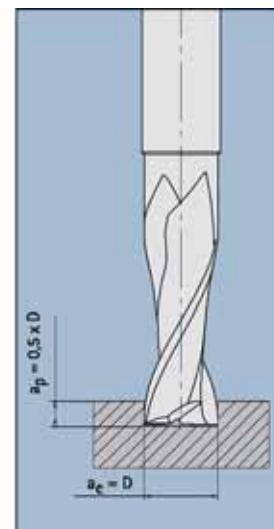
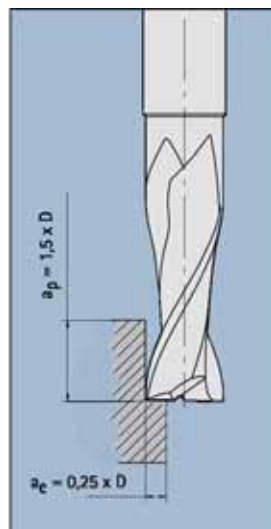
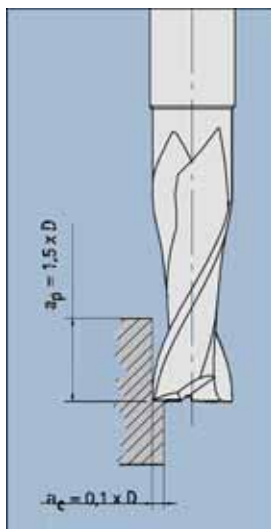
| Gruppe | Material | Zugfestigkeit (N/mm ²) Härte HB | Beispiele | Schnittgeschwindigkeit vc (m/min) | | |
|--------|--|---|---------------------------------------|--------------------------------------|---------|---------|
| | | | | Schlichten | HPC | |
| P | unlegierter Kohlenstoffstahl, Stahlguss | < 600 N/mm ² | St37, St42, C22, GS3 | 140-180 | 200-230 | 180-200 |
| | | < 700 N/mm ² | St50, St60, C35, GS62 | 120-170 | 160-180 | 120-170 |
| | | > 700 N/mm ² | St70, C45, GS62 | 100-140 | 160-180 | 140-160 |
| | legierter Stahl | < 900 N/mm ² | 16MnCr5, 42CrMo4 | 100-120 | 140-160 | 120-140 |
| | | < 1000 N/mm ² | 90MnCrV8, 100Cr6 | 70-90 | 120-140 | 120-140 |
| | | > 1000 N/mm ² | X210Cr13, 34CrAlNi7 | 60-80 | 100-120 | 100-120 |
| M | Inox rostfreier - und säurebeständiger Stahl | | X5 CrNi 18 9 (V2A) | 80-80 | 90-110 | 80-100 |
| | | | X10 CrNiMoTi 18 10 G-X40 CrNi 27 4 | 80-80 | 90-110 | 80-100 |
| K | Grauguss, legierter Grauguss | > 200 HB | GG10, GG15 | 120-150 | 200-230 | 140-160 |
| | | < 250 HB | GG20, GG25, GTS45 | 120-150 | 200-230 | 140-160 |
| | | < 250 HB | GG30, GTW40 | 120-150 | 180-200 | 120-150 |
| | Sphäroguss, Vermikularguss, Temperguss | < 600 N/mm ² | GG40, GTS70 | 110-140 | 160-180 | 120-140 |
| | | > 600 N/mm ² | GGG40, GGG50 GGG60, GGG70, GGV | 110-140 | 140-160 | 120-140 |
| | | | | | | |
| N | Aluminium (Si-Gehalt 0,5-10 %) | < 400 N/mm ² | | 350-500 | 400-500 | 350-500 |
| | Aluminium (Si-Gehalt 10-15 %) | < 400 N/mm ² | GD-AlSi9Cu3, | 300-400 | 400-500 | 300-400 |
| | Kupfer, Messing, Bronze | < 300 HB | AlSi7Mg0,6 | 200-250 | 230-300 | 200-250 |
| S | Titanlegierungen | | GB-AlSi12(Cu), | 60-80 | 120-140 | 80-100 |
| | Nickellegierungen | | AlSi17Cu4Mg/Alusil | 30-40 | 60-80 | 40-60 |
| H | Hartguss | | | | 60-80 | |
| | gehärteter Stahl (50 - 65 HRC) | | | | 50-60 | |



Schnittwerte: Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schafffräser

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.
Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

| Vorschub fz (mm/Zahn) | | | | | Vorschub fz (mm/Zahn) | | | | | Vorschub fz (mm/Zahn) | | | | |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ø 2-4 | ø 4-6 | ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 | ø 2-4 | ø 4-6 | ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 | ø 2-4 | ø 4-6 | ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,11 | 0,14-0,18 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,11 | 0,14-0,18 | 0,02-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,11 | 0,14-0,18 | 0,02-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,02-0,03 | 0,03-0,05 | 0,05-0,06 | 0,08-0,09 | 0,12-0,15 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,02-0,03 | 0,03-0,05 | 0,05-0,06 | 0,08-0,09 | 0,12-0,15 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,02-0,03 | 0,03-0,05 | 0,05-0,06 | 0,08-0,09 | 0,12-0,15 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,06 | 0,06-0,08 | 0,11-0,13 | 0,17-0,21 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,06 | 0,06-0,08 | 0,11-0,13 | 0,17-0,21 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,06 | 0,06-0,08 | 0,11-0,13 | 0,17-0,21 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,11 | 0,14-0,18 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,11 | 0,14-0,18 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,03-0,06 | 0,06-0,09 | 0,09-0,12 | 0,15-0,18 | 0,24-0,30 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,10-0,12 | 0,16-0,20 | 0,02-0,03 | 0,03-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,10 | 0,14-0,17 |
| 0,03-0,06 | 0,06-0,09 | 0,09-0,12 | 0,15-0,18 | 0,24-0,30 | 0,02-0,04 | 0,04-0,06 | 0,06-0,08 | 0,10-0,12 | 0,16-0,20 | 0,02-0,03 | 0,03-0,05 | 0,05-0,07 | 0,09-0,10 | 0,14-0,17 |
| 0,02-0,04 | 0,04-0,06 | 0,06-0,08 | 0,11-0,13 | 0,17-0,21 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | | | | | | | | | | |
| 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | | | | | | | | | | |





Schnittwerte: Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schafffräser Typ 520404 und 520604

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.
Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

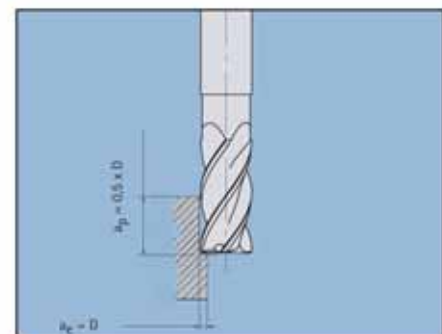
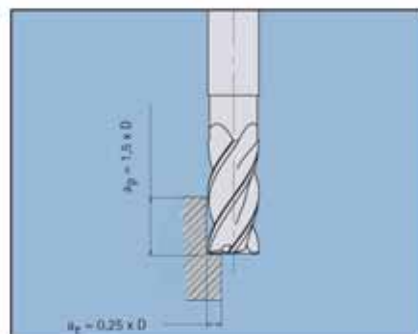
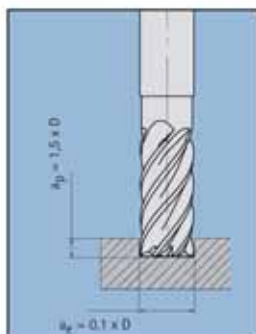
| Gruppe | Material | Zugfestigkeit (N/mm ²) | Beispiele | Schnittgeschwindigkeit vc (m/min) | |
|--------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|------------------|
| | | Härte HB | | HPC | HPC Schichten |
| | | | | 520404 | 520604 |
| P | unlegierter Kohlenstoffstahl, Stahlguss | < 600 N/mm ² | St37, St42, C22, GS38 | 180-200 | 270-330 |
| | | < 700 N/mm ² | St50, St60, C45, GS62 | 140-190 | 270-330 |
| | | > 700 N/mm ² | St70, C70 | 140-160 | 270-330 |
| | legierter Stahl | < 900 N/mm ² | 16MnCr5, 90MnCrV8 | 120-140 | 220-280 |
| | | < 1000 N/mm ² | 100Cr6, 42CrMo4 | 120-140 | 160-200 |
| | | > 1000 N/mm ² | X210Cr13, 34CrAlNi7 | 100-120 | 160-200 |
| M | Inox rostfreier - und säurebeständiger Stahl | | X5 CrNi 18 9 (V2A) | 80-100 | 130-170 |
| | | | X10 CrNiMoTi 18 10 G-X40 CrNi 27 4 | 80-100 | 130-170 |
| K | Grauguss, legierter Grauguss | < 200 HB | GG10, GG15 | 140-180 | 250-300 |
| | | < 250 HB | GG20, GG25, GTW40 | 140-180 | 180-220 |
| | | > 250 HB | GG30, GG40, GTS70 | 130-170 | 180-220 |
| | Sphäroguss, Vermikularguss, Temperguss | < 600 N/mm ² | GGG40, GGG50 | 120-160 | 190-250 |
| | | > 600 N/mm ² | GGG60, GGG70, GGV | 120-160 | 150-180 |
| N | | < 400 N/mm ² | | | 260-330 |
| S | Titanlegierungen | | TiAl6V4, Ti-6Al-2Sn-4Zr-2Mo | 80-100 | 130-170 |
| | Nickellegierungen | | Inconel, Hastelloy, Waspaloy | 40-60 | 70-90 |



Schnittwerte: Schnittwerte für EKAMILL VHM-Schafffräser Typ 520404 und 520604

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.
Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

| Vorschub fz (mm/Zahn) 520604 | | | Vorschub fz (mm/Zahn) 520404 | | | | | Vorschub fz (mm/Zahn) 520404 | | | | |
|------------------------------------|-----------|-----------|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 | ø 2-4 | ø 4-6 | ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 | ø 2-4 | ø 4-6 | ø 6-8 | ø 10-12 | ø 16-20 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,02-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,02-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,03 | 0,04-0,05 | 0,07-0,09 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,03 | 0,03-0,04 | 0,04-0,06 | 0,07-0,08 | 0,11-0,14 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,07 | 0,10-0,12 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,06 | 0,08-0,10 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |
| 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,03-0,04 | 0,01-0,02 | 0,02-0,02 | 0,02-0,03 | 0,04-0,05 | 0,06-0,08 | 0,01-0,01 | 0,01-0,02 | 0,02-0,03 | 0,03-0,04 | 0,05-0,07 |



www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de