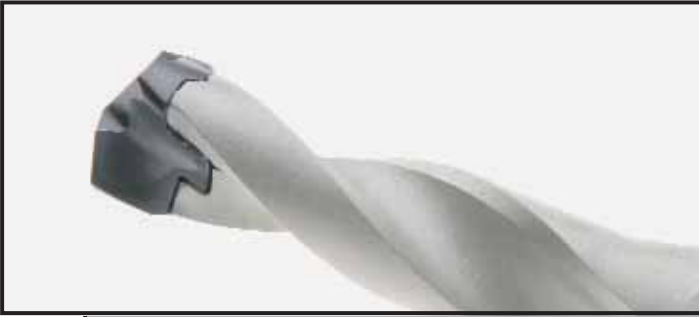


www.klingseisen.de

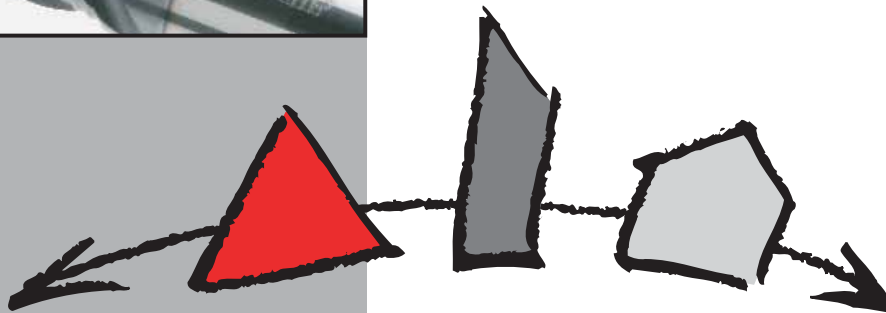
Tools & solutions



**EKALINE<sup>®</sup>**

**Kühlmitteldüse  
DriveKD  
MiniKD  
SmartKD**

**Katalog 3/2010**



**eka Klingseisen**

W e r k z e u g e   &   M a s c h i n e n

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de



# DriveKD

Die neue DriveKD mit metrischem Gewinde wurde für den Einsatz an angetriebenen Werkzeugen für CNC-Drehmaschinen entwickelt. Sie eignet sich hervorragend für den Einsatz an Aggregaten diverser deutscher Hersteller. z. B. Eppinger



## Aufbau

Die DriveKD besteht aus einem Doppelnippel, einer Überwurfmutter (Stahl) und der bekannten MiniKD. Dank dem flexiblen Rohr lässt sich der Kühlmittelstrahl punktgenau justieren.

## Vorteile

- Schnelle und einfache Montage
- Edelstahlkugel (MiniKD)
- Genauer starker Kühlmittelstrahl
- Günstiger Preis
- Vielseitig einsetzbar

## Technische Daten

- Gewindeanschluss M8x1 und M10x1
- Rohr-Ø Innen 4 mm
- Rohrlänge 50 mit Kugel
- Druck max. 10 Bar

Für die Medizintechnik und andere Bereiche sind auf Anfrage auch Sonderausführungen aus Edelstahl möglich.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
07000	DriveKD1005	Anschluss M10x1
07100	DriveKD0805	Anschluss M8x1
02005	MiniKD1005	Ersatzrohr (auch einzeln einsetzbar)



MiniKD1005



# SmartKD

Mit der innovativen Kühlmitteldüse SmartKD gewinnen Sie viel Zeit beim Rüsten Ihrer Drehmaschine. Komplizierte Anpassungen von störrischen Kupferrohren gehören der Vergangenheit an. Dank dem austauschbaren Kühlmittelrohr haben Sie immer eine passende Kühlmitteldüse.



## Aufbau

Die SmartKD besteht aus einer Edelstahlkugel und einem Rohr aus einem flexiblen Verbundmaterial. Die Befestigung des Rohres erfolgt mit einer Überwurfmutter. Das Rohr ist jederzeit austauschbar.

## Vorteile

- Schnelle und einfache Montage
- Edelstahlkugel
- Genauer starker Kühlmittelstrahl
- Extrem Preiswert
- Passend für viele CNC-Maschinen

## Technische Daten

- Kugel-Ø 14 oder 15 mm
- Rohr-Ø Innen 4 mm
- Rohrlänge 50 oder 70 oder 100 mm
- Druck 6 - 10 Bar (längenabhängig)

Die Montage der SmartKD gelingt im Handumdrehen. Einfach die Kühlmitteldüse in die Kühlmittelbohrung einführen und festschrauben. Danach richten Sie das Rohr auf die Werkzeugschneide aus. Wie Sie sehen ist die Montage ein Kinderspiel. Mit der SmartKD sparen Sie Rüstzeiten und sorgen für eine optimale Kühlung der Werkzeugschneide.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
01105	SmartKD1405	Kugel 14, Smartrohr 5 cm
01107	SmartKD1407	Kugel 14, Smartrohr 7 cm
01110	SmartKD1410	Kugel 14, Smartrohr 10 cm
01205	SmartKD1505	Kugel 15, Smartrohr 5 cm
01207	SmartKD1507	Kugel 15, Smartrohr 7 cm
01210	SmartKD1510	Kugel 15, Smartrohr 10 cm
06005	Smartrohr 5	Ersatzrohr 5cm
06007	Smartrohr 7	Ersatzrohr 7cm
06010	Smartrohr 10	Ersatzrohr 10cm



# MiniKD

Die MiniKD ist die kleine Variante der SmartKD. Sie zeichnet sich durch Ihre einfache Handhabung und Ihr perfekt einstellbares Kühlmittelrohr aus. Sie eignet sich optimal für VDI Aufnahmen mit 10 oder 11 mm Kühlmittelbohrung.



## Aufbau

Die MiniKD besteht aus einer Edelstahlkugel und einem Rohr aus einem flexiblen Verbundmaterial. Die Kugel ist fest mit dem Rohr verbunden.

## Vorteile

- Schnelle und einfache Montage
- Edelstahlkugel
- Genauer starker Kühlmittelstrahl
- Extrem Preiswert
- Passend für viel CNC-Drehmaschinen

## Technische Daten

- Kugel-Ø 10, 11 oder 12 mm
- Rohr-Ø Innen 4 mm
- Rohrlänge 50 oder 70 mm mit Kugel
- Druck max. 10 Bar



Die MiniKD wurde speziell für den Einsatz in kompakten VDI-Haltern entwickelt, passt aber auch an viele andere Werkzeughalter mit externer Kühlung. Die Montage ist wie bei den SmartKD Kühlmitteldüsen sehr simpel. Einfach einstecken in die Kühlmittelbohrung, fest schrauben und ausrichten.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
02005	MiniKD1005	Kugel 10, Smartrohr 5 cm
02010	MiniKD1105	Kugel 11, Smartrohr 5 cm
02025	MiniKD1205	Kugel 12, Smartrohr 5 cm
02027	MiniKD1207	Kugel 12, Smartrohr 7 cm