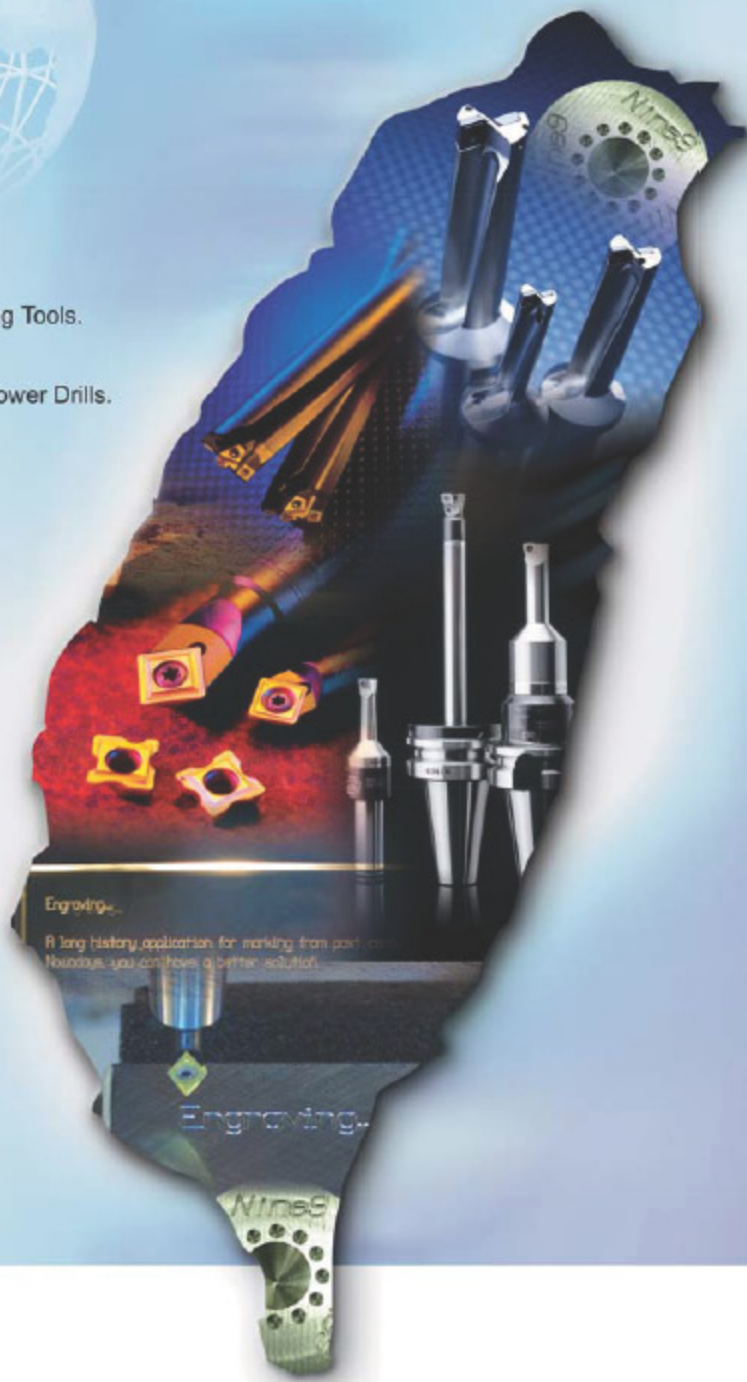


- NC Spot Drills.
- High Speed Boring Tools.
- 3D Super Drills.
- 5D~10D Super Power Drills.



Engraving...

A long history application for marking from post...
Nowadays you continue a better solution.

Engraving...

Nine9

2007.09. Cat. No.: 01: 500

Nine9®

GRAVIEREN

Gravieren hatte eine jahrhundertlange Tradition.
Nun haben wir eine neue und bessere Lösung!



Gravieren...

Cara Sara,

È molto che aspetto il momento di poterti scrivere queste poche parole.
Vederti l'altra sera è stato bellissimo.
In un attimo è stato come cancellare tutto.
Anni di amore, anni di sofferenza,
anni di aspettative mai ripagate.
Il poi ormai di incontro sei venuta, e tutto si è affacciato in un istante. Le tue labbra,
i tuoi occhi, i tuoi capelli corvini. Il tuo corpo caldo e minuto.
La tua pelle ambrata e il tuo profumo.
Poi ti ho fissata a lungo, ed osservandoti ho capito. Ho scorto il desiderio balenare in te.
Ed è stata tutta questione di un istante.
Il poi sono stati corpi, pelle, labbra e denti.
Amore, spasmi, rancori e guai.
Così finché il sonno non ha portato la calma sui nostri istanti di procella.
Ce la farai splendere amore.
Ce la farai perché è necessario.
Riuscirai a compiere il tuo destino da sola.
Ovunque esso ti porti.

Ci sono anime fatte per essere sole ed ingauche. Ci sono spiriti che è meglio non incontrare.
Lui lungo il piccolo cammino la cui potenza distruttiva sa tramutarsi in fascino.
Non te ne dovrai mai più curare. Presenti!
Saprai scegliere da ora in poi. In via più facile e più sicura. Saprai scegliere gli approdi più saldi e risolvere al richiamo del mare.
Andrà bene bene angelo mio.
Non avere paura.
E capisci che indovino l'amore non è in quell'attimo o in quel contatto.
E' fatto di gioia e di rassegnazione come di noia e di sereno.
E' un faranno freddo che non si spegne mai.
E' qualcosa che lo non so di avere.
Tutt'altro senza se e senza ma.
Avere sbagliato.

Così amore,

Raki
June 25

Gravierwerkzeug

2007-09

Wir präsentieren:

Das revolutionäre neue Konzept von Gravierwerkzeugen mit austauschbaren Wendeschneidplatten. Es bietet Ihnen die Möglichkeit, unabhängig vom Werkstoff hochqualitative Gravuren zu produzieren. Die oberste Hartmetallschicht ermöglicht hohe Drehzahlen und Vorschübe und verkürzt dadurch drastisch die Durchlaufzeit.

Patent angemeldet

Hauptmerkmale
Hoch-positiver Freiwinkel

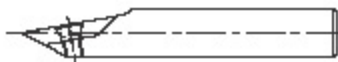
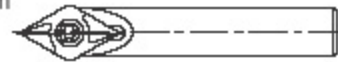
Halter mit hoch-positiven Wendeschneidplatten. Zum Gravieren unterschiedlichster Werkstoffe bestens geeignet, wie z.B. Kunststoffe, NE-Metalle, Aluminium, Hartmetall und rostfreie Stähle.


allseitiger Schliff

Die allseitig geschliffene Wendeplatte ermöglicht eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit. Auch für rostfreie Stähle und Aluminium aufgrund keiner Gratbildung sehr gut geeignet.


hohe Drehzahl, hoher Vorschub

Entwickelt für hohe Drehzahlen bis hin zu 20.000 U./min. Vorschub 0.08mm/U. bei Aluminium und 0.05mm/U. bei rostfreiem Stahl - dadurch kann die Durchlaufzeit wesentlich verkürzt werden.


wirtschaftlich

Jede Wendeplatte hat zwei Schneiden. Kein Nachschleifen notwendig. Keine Werkzeugneueinstellung nach Auswechslung der Wendeschneidplatte.

Anwendungsgebiete

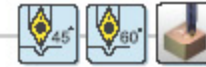
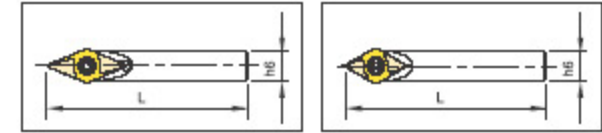
Universell verwendbar zum Eingravieren von Nummern und vielen anderen Lettern. 45° und 60° Gravierwendeplatten können auch zum Eingravieren von Seriennummern, Produktcodes, Maßskalen, Zeichen, Logos usw. eingesetzt werden.



Heute und zukünftig


 Gravieren
45°/60°

Vergangenheit

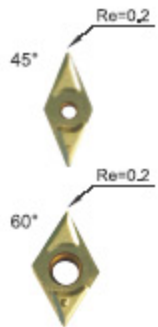
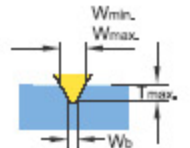

Halter


Bestellnummer	h6	L	Schraube	Schlüssel	Wb	Wmin	Wmax	Tmax
99619-V045-06	6	40	NS-20036 0,8 Nm	NK-T8	0,5	0,6	2,1	2,0
99619-V060-06	6	40			0,5	0,6	2,7	2,0

• Andere Größen auf Anfrage

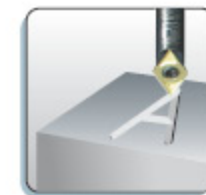
WSP

- NC2071: - Zum 45° bzw. 60° Gravieren.
 - K20F Feinstkorn VHM-Wendeplatte, TiN beschichtet, allseitig geschliffen mit hoch-positivem Freiwinkel für die unterschiedlichsten Anwendungen.
 - Universelle Qualität für Hartmetall, legierte Stähle und Gußeisen. Besonders gut für rostfreie Stähle, NE-Metalle und Aluminium geeignet.
 - Jede Wendeschneidplatte hat zwei Schneiden.



Bestellnummer	Winkel	Qualität	Beschichtung	Abmessungen	Abmessungen		
					L	S	Re
V04506T1W-2071	45°	K20F	TiN		6,35	2,0	0,2
V06006T1W-2071	60°	K20F	TiN		6,35	2,0	0,2

• Andere Größen auf Anfrage

Schnittdaten


Werkstoff	S (U./min)	f (mm/U.)	Qualität
rostfreier Stahl	5000-20000	0,02-0,05	NC2071
ungehärteter Stahl, Gußeisen	5000-20000	0,02-0,05	NC2071
Aluminium, NE-Metalle	5000-20000	0,02-0,08	NC2071
PMMA, POM (Kunststoffe)	5000-20000	0,02-0,08	NC2071

• ausreichende Kühlmittelzufuhr wird empfohlen